Другая «Павлодарский машиностроительный завод»

Адрес: 140000 Республика Казахстан г. Павлодар, Северная промышленная зона, строение 174
Фактический адрес: 140013 Республика Казахстан, г. Павлодар, ул. Ломова, 180
Телефон: +7 (7718) 237 16 40
Эл. почта: pmz@erg.kz
Сайт: pmz-lp.kz
Директор: Леонид Анатольевич Белогривый

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 163
Численность РСС предприятия: 355
Штатная численность предприятия: 518

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 5000 т/мес
Строительные конструкции : 5000 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Мостовые
Емкости из металла
Опоры ЛЭП, башни, мачты
Инфраструктурные
Прочее
(нестандартное технологическое оборудование для горно-металлургических предприятий (многоблочный бункерный подогреватель шихты, насосные агрегаты на салазках, нижняя рама вагона самосвала (думпкара), агломерационные спекательные тележки, тележки шлаковозные и многое другое)

Производственные мощности

От 300 до 500 тн

Оборудование

 Портал для сборки балок коробчатого сечения.
 (Макс. габариты балки 700мм х2000 мм)
 Пресс гидравлический листогибочный мод. ИБ1430А
 (усилие 100 тн; ширина заготовки – до 2000 мм)
 Станки токарно – винторезной группы:
 (заготовки до 1000 мм; длина заготовки – 5000 мм; вес заготовок до 5000 кг)
 Станки вертикально – фрезерные
 (стол 400мм х 1600 мм; масса заготовки 1500 кг)
 Станок кромкострогальный
 (стол 1000мм х 6000 мм; масса заготовки 2500 кг)
 Одностоечный универсальный токарно – карусельный станок:
 (диаметр заготовки – 1400 мм, высота 600 мм; масса заготовки 5000 кг)
 Оборудование зубообработки
 (диаметр 800 мм; модуль m=10)
 Индукционная печь:

 (габариты заготовки 500 мм х 1500 мм х1800 мм)
 Пресс гидравлический
 (усилие 160 тн, стол 800 мм х 630 мм)
 Четырёх валковая гибочная машина (вальцы) модели «BIKO B4 2038»
 (ширина листа 2000 мм; максимальная толщина листа (S235JR) 38 мм)
 Листоправильный пресс ХП III 7х300х2800
 (толщина – от 6 до 32 мм; длина от 500 до 2650 мм)
Машины термической резки:
 EasyCut 6001.25GG фирмы «MicroStep Group. S.R.O», Bratislava, SK
 - Кислородная резка; Рабочая ширина резки 2500х6000 мм
 SKG – WD – 1шт.
 - Кислородная резка, 8 штук горелок для продольного раскроя; Рабочая ширина резки 3200х15000 мм.
 ПКФ «Кристал» РФ
 - Плазменная и кислородная резка, источник HyperTherm MaxPro200; Рабочая ширина резки 3200х6500 мм.
Сварочное оборудование:
 135 MAG; MIG - полуавтоматическая сварка (ВДУ-500 Урал, КИГ – 601, МС-501М1, PANA-AUTO KR-II 500) – 79 штук
 12 SAW – автоматическая сварка «КИУ - 1250» – 2 штук.

Линия для сборки-сварки двутавровых балок «Си-хай»:
 «SKHZ» - стан с ЧПУ для автоматической сборки и прихватки двутавровых балок – 1шт
 «SKBH» - консольно - сварочная установка (сварка под слоем флюса) с ЧПУ – 4шт














Объекты







  

География объектов

Кахахстан и РФ

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: НАКС № АЦСТ-11-04507 выдан 23.10.2017 сроком до 23.10.2021
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: По НАКС 2шт. В РК сварочные аппараты не сертифицируются НАКС № АЦСТ-11-04507 выдан 23.10.2017 сроком до 23.10.2021
Количество аттестованных сварщиков: 85
Сертификат: НАКС № АЦСТ-11-04507 выдан 23.10.2017 сроком до 23.10.2021
Сертификация отраслевых поставщиков
Сертификат: СТ Казахстан №811400269 выдан 12.06.2018 сроком до 12.06.2019
Сертификация соответствия качества продукции
Сертификат: СТ РК ISO 9001-2016 ПФ ОПС СМ АО «НаЦЭкС» 10.05.2021

Промышленное строительство