ООО «Промышленно-бытовое Строительство (ПромБытСтрой)»

Адрес: 167026, Республика Коми , г.Сыктывкар, ул.Калинина, 5
Фактический адрес: 167026, Республика Коми , г.Сыктывкар, ул.Калинина, 1
Телефон: 8 (8212) 62-80-73
Эл. почта: pbc@mail.ru
Сайт: нет
Директор: Цуканов Андрей Александрович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 160
Численность РСС предприятия: 80
Штатная численность предприятия: 240
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 7 733

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 1800 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Мостовые
Емкости из металла
Опоры ЛЭП, башни, мачты
Инфраструктурные

Производственные мощности

До 300 т

Оборудование

1. парк специализированного автотранспорта, грузоподъёмных и самоходных механизмов составляет более 72 единиц

2. портальная машина газоплазменной резки листа (максимальная толщина обрабатываемого листа – 200 мм) - 2шт
3. линия плазменной резки профиля RPC 1200
4. полуавтоматическая сварка - 6 постов
5. пост автоматической сварки под слоем флюса
6. окрасочный цех оборудован окрасочная камера - 2шт)
7. камера пескоструйной обработки
8. сварочно-сборочные столы на рельсовом пути (размер 3000х1200, длина пути 30метров), 6 единиц.

Автоматизированная линия резки профиля производства голландской компании HGG Group: RPC 1200 S MK 3:
● RPC - высокопроизводительная линия резки плазмой, использует улучшенную систему измерения для компенсации искривления балки.
● заменяет станок для сверления балок, ленточную пилу, линию для углового проката и линию для маркировки.
● С помощью HGG технологии FitPerfect™ обеспечивается вырезка отверстия для болтов с точностью до 0,2 мм.
● Легкое проектирование форм профилирования при использовании программ HGG, Tekla, SolidWorks, Invertor.

До мая 2023 года планируется поставка и ввод в эксплуатацию оборудования:
Установка лазерной резки листа LC FO3015 2.0 с модулем для резки трубы,
Винтовой компрессор Atlas Copco GA 37L VSD+13FF,
Гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ (MVD iBend B270-3100),
Фрезерный широкоуниверсальный станок (OPTImill MT230S),
Вертикальный сверлильный станок (OPTIdrill DH55G),
Установка орбитальной сварки нержавеющих трубопроводов (ORBITEC OSK 115 S OSW 115),
Мобильный комплекс подготовки поверхности и нанесения покрытий (ПРАНС 5-8-211.08),
Установка для очистки швов SteelGuard 685,
Сварочные трактора A2 Multitrac SAW,
Установка для нанесения порошковой краски GEMA OptiFlex Pro S
Камера порошковой окраски
Адсорбционная кислородная станция для заправки баллонов «Провита 100»
Сканер лазерный TRIMBLE X7 + T10.
Бездорновый трубогибочный станок с комплектом оснастки;

Планируется увеличение производственных и складских площадей.










Объекты

СЗФО





Продукция







  

География объектов

Центральный федеральный округ

Аттестация и сертификация

Количество аттестованных сварщиков: 6
Сертификат: всего 24 сварщика, 6 из них аттестованы НАКС
Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории
Сертификат: ООО «Лидер-НК» №05А060363, до 24 июля 2023 года.
Сертификация системы менеджмента качества
Сертификат: На предприятии действуют Служба охраны труда, Служба контроля качества 9001-2015 СДС «МСП-Стандарт» №ST.RU.0001.A0002186, до 20 июня 2024 года

Промышленное строительство