ООО «СварСиб»

Адрес: 628401, Тюменская область, ХантыМансийский автономный округ-Югра, город Сургут, ул. Промышленная, д.20/2.
Фактический адрес: 628401, Тюменская область, ХантыМансийский автономный округ-Югра, город Сургут, ул. Промышленная, д.20/2.
Телефон: 8(3462) 550-583 (доб404)
Эл. почта: ai@svarsib.ru
Сайт: svarsib.ru
Директор: Шигапов Айрат Ильясович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 36
Численность РСС предприятия: 9 (ИТР)
Штатная численность предприятия: 45
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 2000

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 3000 т/мес
Строительные конструкции : 1500 т/мес
Ограждающие конструкции : 15 м2/мес
Емкости : 150 т/мес
Опоры ЛЭП, башни, мачты : 500 т/мес
Инфраструктурные : 5 т/м2/мес

15 т/м2/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Емкости из металла
Опоры ЛЭП, башни, мачты
Инфраструктурные

Производственные мощности

До 300 т

Оборудование

1. Ленточный пильный станок KARMETAL KDG 350x570.
Автоматическая подача, пакетная резка и резка под углом от нуля до 60 градусов профильных металлических заготовок и труб.

2. Лазерный станок для резки труб SENFENF SF6020H
Оснащен волоконно - лазерным устройством мощностью 6 кВт. Используется для резки металлических труб различного профиля длинной до 6 метров и диаметром до 220 мм

3. Пресс-ножницы DURMA W55/110
Многофункциональный станок, оборудованный 5-ю рабочими станциями для выполнения следующих технологических операций: рубки уголков, рубки квадратного и круглого проката, рубки полосы, пробивки отверстий и вырубки прямоугольных пазов.

4. Гидравлическая гильотина DURMA SBT 3013
Обеспечивает точный рез на любых толщинах металла. Способна рубить заготовку из металла толщиной до 12 мм и длинной до 3 метров

5. Гидравлический листогибочный пресс DURMA AD-R 30100

Применяется для изготовления корпусных деталей. Ширина гиба до 3 метров. Усилие до 100 тонн.

6. Гидравлическая гильотина DURMA SBT 3013
резка углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминиевого сплава, латуни. Выполняет раскрой листа размером 3 на полтора метра, толщиной до 20 мм.

7. ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ SENFEN



Объекты



Продукция





География объектов

УФО

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: НАКС , МП для СК ООО Аттестационный центр "Независимая экспертиза качества сварки"
Свидетельство №АЦСТ-11-05842 до 11.12.2023
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: НАКС , МП для СК ООО Аттестационный центр "Независимая экспертиза качества сварки"
Свидетельство №АЦСМ-48-01348 до 11.12.2023
Количество аттестованных сварщиков: 3
Сертификат: НАКС, МП для СК + 4 неаттестованных сварщиков Всего 4 сборочных поста 5 сварочных постов
Сертификация отраслевых поставщиков
Сертификат: ПАО «СНГ»; АО «АРКТИКГАЗ», АО «Самотлорнефтегаз

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство

Модульное строительство