ООО «Завод металлоконструкций «Агилон»»

Адрес: 456200, Челябинская область, г. Златоуст, пл. III Интернационала, производственный корпус 85, помещение 4, офис 1
Фактический адрес: 456200, Челябинская область, г. Златоуст, пл. III Интернационала, территория ПО имени И. Бушуева, производственный корпус 85
Телефон: +7(3513)69-01-63, +7(982)340-80-44
Эл. почта: info@agilonmk.ru
Сайт: agilonmk.ru
Директор: Федотов Антон Сергеевич

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 149
Численность РСС предприятия: 31
Штатная численность предприятия: 180
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 21 500

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 8250 т/мес
Строительные конструкции : 4000 т/мес
Мостовые конструкции : 2250 т/мес
Ограждающие конструкции : 200 м2/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Сварная балка
Мостовые
Емкости из металла

Производственные мощности

От 500 до 1000 тн

Оборудование

Технологическое оснащение завода:

- Обрабатывающий центр FICEP GEMINI HP25: - (Выполняет функции термической резки, маркировки, сверления, нарезания резьбы, фрезерования, скашивания кромок на легких и тяжелых листах в пределах одной линии с беспрецедентной точностью.)
- Автоматическая линия сверления и резки с ЧПУ FICEP DDB601: - (Машина 601DDB была разработана для сверления, маркировки и резки профиля из мягкой стали. Станок позволяет производить обработку профиля высотой от 80 до 300 мм и шириной от 30 до 600 мм с максимальным диаметром 40 мм толщиной до 100 мм.)
- Линия для сверления отверстий с ЧПУ FICEP P27E: - (Модель P27E является полностью автоматической линией для сверления отверстий (с возможностью фрезеровки, нарезания резьбы) с ЧПУ управляемыми осями. Станок позволяет осуществлять сверловку листового металлопроката толщиной от 6 до 80 мм с максимальным диаметром 40 мм и размерами заготовки 1000x1200 весом до 400 кг.
- Дробеструйная установка SciTeeX CABICIT PC-CL 1543
- Станок плазменной и газокислородной резки-модели AJAN PP260A (2шт):- (Оборудование предназначено для резки плазменной дугой различных металлов толщиной от 1 до 40 миллиметров, включая нержавеющую сталь. Высокоточное числовое программное управление позволяет изготавливать детали любой

конфигурации.)
- Гидравлические гильотинные ножницы MVD INAN HGM 3016 (Толщ. листа 0,5 ... 16мм, В=3080мм).
- Гидравлический гибочный пресс- ERMAK POWER-BEND PRO 3100*135 (Толщ. листа 0,5 ... 10мм, В=3000мм) - 2шт.
- Машина термической резки NCG4000.
- Гидравлическая листогибочная машина 4R HSS 20-280 (Вальцы) (Толщ. листа 0,5 ... 16мм, R от 170мм, В=2050мм).
- Стан для производства стальных двутавровых балок Z15, NCG400, LHA, HYJ-800 (Высота 300...1500мм, длина 4м...12м, толщина листа 6...40 мм)
- Ленточнопильный полуавтоматический станок-модель UMSY 650DG.
- Торцефрезерный станок модель ТФС-4М
– Ленточнопильный полуавтоматический станок-модель PMS 460|600HAD
- Станок сверлильный автоматический на магнитной платформе - модель NITTO WA-3500
- Безвоздушный краскораспылитель WIWA Airless PROFESSIONAL 28064
- Дробеметная установка ДУ8016
- Вертикальный фрезерный станок
- Пресс-ножницы НКМ-85 для рубки сортового металлопроката
- Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки (выпрямитель ESAB Origo Mig500, подающий механизм Origo Feed 304M13)
- Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки (выпрямитель ESAB Origo Mig510t, подающий механизм Origo Feed 304M12)
- Полуавтомат для дуговой сварки ПДГО-510- 3шт; -Выпрямитель ВДУ-506- 4шт
-Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки BRIMA MIG500
-Выпрямитель для многопостовой сварки ВДМ6303- 1шт; -Компрессор- 2шт; -Станок для гибки арматуры GrOST RB40/50 (D=6... 40мм);
– Лаборатория неразрушающего контроля. Свидетельство об аттестации №87 А150083
– 4 мостовых крана, грузоподъемностью 10 тонн











География объектов

ЦФО
ССЗФО
СКФО
ПФО
ЮФО
УФО
СФО
ДВФО
КФО
Казахстан

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: ООО ЦПС «Сварка и контроль» № АЦСТ-69-02829 до 24.01.2027г.
Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: Полуавтоматическая. МАДП*,МП*,МПГ*,МПС**, РД №АЦСО-89-04295/15 до 11.03.2025г, №АЦСО-89-04295/16 до 11.03.2025г, №АЦСО-89-04296/14 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04295/7 до 11.03.2025г, №АЦСО-89-04296/8 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04295/8 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04296/7 до 11.03.2025г., №АСЦО-88-05960/2 до 27.07.2024г., №АСЦО-88-05961/2 до 27.07.2024г., №АЦСО-89-04296/7 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04296/31 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04295/31 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04296/30 до 11.03.2025г., №АЦСО-89-04295/30 до 11.03.2025г.

Количество аттестованных сварщиков: 5

Сертификат: Полуавтоматическая №СУР-12АЦ-I-22924, №СУР-12АЦ-I-22925

Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории

Сертификат: Лаборатория неразрушающего контроля №ЛНК-095А0067

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: ООО «ЦентрКонсалт» ISO 9001:2015 №СК.02.026163 действует до 21.05.2026

Промышленное строительство

Объекты нефте-газовой отрасли