СМК
КЗМК

АО «Кулебакский Завод Металлических конструкций (АО "КЗМК")»

СТО АРСС
ПРЕДПРИЯТИЕ АТТЕСТОВАНО
в соответствии с требованиями СТО АРСС 11251254.001-018-5 (СТО АРСС)

Адрес: 607014, Нижегородская область, г. Кулебаки, ул. Некрасова, 12
Фактический адрес: 607010, Нижегородская область, г. Кулебаки, ул. Некрасова, 12
Телефон: 8 (83176) 7-00-18 / 8 (83176) 7-00-25
Эл. почта: info@gk-smk.ru
Сайт: www.gk-smk.ru
Директор: Чащин Александр Юрьевич

Информация о предприятии

Штатная численность предприятия: 1000
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 35 400

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 2000 т/мес
Строительные конструкции : 2200 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Сварная балка
Мостовые

Производственные мощности

От 500 до 1000 тн

Оборудование

1. Ленточнопильный станок для резки профильного металлопроката «PEGASUS» (Италия) (2 станка). Предназначен для резки профильного металлопроката под разными углами.

2. Автоматическая линия с ЧПУ для сверления и резки 1101«DZB» FICEP (Италия) (2 линии). Предназначена для сверления и резки профильного металлопроката под разными углами.

3. Автоматическая линия для обработки листа с ЧПУ «TIPO B-251» FICEP (Италия). Предназначена для фигурной плазменно-дуговой и газокислородной резки листового металлопроката, сверления и пробивки отверстий.

4. Станок высокоскоростного сверления с ЧПУ V-600 (VOORTMAN Голландия). Станок предназначен для сверления деталей из прокатных профилей и сварных балок.

5. Станок высокоскоростного сверления с ЧПУ V-200 (VOORTMAN Голландия). Станок предназначен для сверления листовых деталей.

6. Сверлильный станок с ЧПУ FSD 1020 (Китай). Станок предназначен для сверления листовых деталей. Оборудован системой прижимов, позволяющих выполнять сверление деталей пакетом.

7. Газорезательные установки «ACW-2500» (2 шт.), «ACW-3500D», «ACW-4000D» APOLDA (Германия).

Предназначены для прямолинейной, фигурной плазменно-дуговой и газокислородной резки листового металлопроката.

8. Листовые гильотинные ножницы с механическим приводом ScTP 25/3150 «ЭРФУРТ». Предназначены для резки листового металлопроката.

9. Листоправильные вальцы для правки фасонок. Предназначены для правки листовых деталей.

10. Трехвалковая листогибочная машина «БИГВУД». Предназначена для гибки и правки листового металлопроката.

11. Кромкогибочный пресс «ПЕЛЬС» PA-250. Предназначен для гибки листового металлопроката.

12. Сортогибочная машина «XZP-120/15». Предназначена для вальцовки профильного металлопроката в горизонтальной плоскости между тремя роликами.

13. Специальный кромко-строгальный станок «МС-702». Предназначен для строжки торцов листового металлопроката в продольном направлении.

14. Торцефрезерный станок ТФС-1. Предназначен для фрезерования листового и профильного металлопроката.

15. Специальный торцефрезерный станок ИР-198. Предназначен для фрезерования плоскостей и торцов деталей. Оборудован специальным пневматическим зажимным приспособлением для фрезерования деталей по плоскости.

16. Консольно-фрезерный станок «FSS-315». Предназначен для фрезерования плоскостей и торцов деталей.

17. Радиально-сверлильный станок 2М57.

18. Радиально-сверлильный станок 2А554.

19. Шестиосная установка профильной резки труб с ЧПУ (XG-800-VI×12).

20. Ленточнопильный станок для резки профильного металлопроката «Силома». Предназначен для резки профильного металлопроката под разными углами.

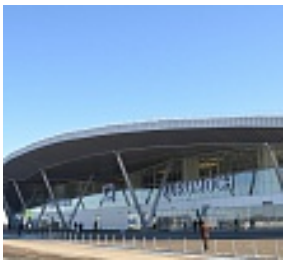
21. Автоматическая линия для обработки листа с ЧПУ «TIPO G 25 LG » FICEP (Италия). Предназначена для фигурной плазменно-дуговой и газокислородной резки листового металлопроката, сверления и пробивки отверстий.

22. Сверлильный станок «Оптимум». Предназначен для сверления небольших деталей в ручном режиме.

23. Фаскосъемная машина SBM-500. Предназначена для механического снятия фасок с листовых деталей.

24. Сверлильная машина KBM-65Q. Предназначена для сверления листового и профильного металлопроката в ручном режиме.

Объекты



География объектов

Москва и Московская область, Саратовская, Ярославская, Нижегородская, Ростовская, Архангельская, Курская и др. Поставки осуществлялись в различные регионы, включая Казахстан, Бангладеш

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: НАКС АЦСТ-17-01748, АЦСТ-17-01750
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: НАКС МП, МАДП, МИГ для КО, СК, ПТО, НГДО
Количество аттестованных сварщиков: 28
Сертификат: НАКС
Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории
Сертификат: 2 собственные лаборатории: неразрушающего контроля (УК, ПВК, МК) и мех.испытаний ЛНК-082 А 1133 от 2021г,
Сертификация системы менеджмента качества
Сертификат: ISO 9001: 2015 TUV NORD Cert № 44 100 060845 от 2021г

Промышленное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство