



## АО «ПМП НАТЭК»

Адрес: КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, Г.О. ГОРОД КРАСНОДАР, Г КРАСНОДАР  
Фактический адрес: 347927, Россия, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Поляковское шоссе, д. 16  
Телефон: +7 (8634) 382741  
Эл. почта: post@pmp-natek.ru  
Сайт: www.pmp-natek.ru  
Директор: Помигуев Кирилл Сергеевич

---

### Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 300  
Численность РСС предприятия: 66  
Штатная численность предприятия: 366  
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 54 720

---

### Ежемесячные производственные мощности

Общая : 500 т/мес  
Строительные конструкции : 100 т/мес  
Мостовые конструкции : 100 т/мес  
Емкости : 200 т/мес  
Опоры ЛЭП, башни, мачты : 50 т/мес  
Инфраструктурные : 50 т/м2/мес

---

### Виды металлоконструкций

Строительные  
Прочие металлоконструкции  
Мостовые  
Емкости из металла  
Опоры ЛЭП, башни, мачты  
Инфраструктурные  
Прочее  
( - Гидротехнических сооружений  
 шпунтовые панели, сваи-оболочки;  
 металлоконструкции отбойных устройств;  
 пролетные строения причалов и молов, опоры, ригеля, кнехты;  
 механические и гидравлические затворы;  
 корпуса понтонов и плавучих мостов  
- Грузоподъемных устройств и грузозахватных приспособлений  
 металлоконструкции козловых, мостовых, башенных и порталных кранов;  
 траверсы, охватывающие рамы, захваты, грейферы;  
 мачты, стрелы, секции, порталы, противовесы.  
- Пищевой и нефтеперерабатывающей области)

---

### Производственные мощности

От 300 до 500 тн

---

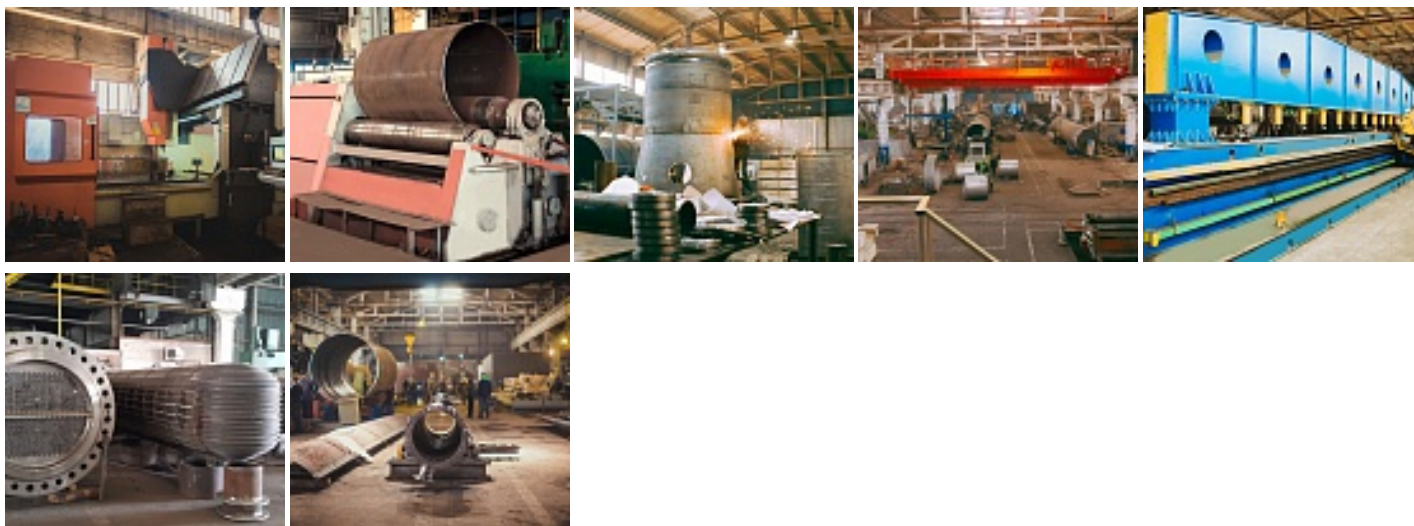
### Оборудование

Цеха общей площадью свыше 63 000 м<sup>2</sup>, в том числе цех антикоррозионной защиты металлоконструкций

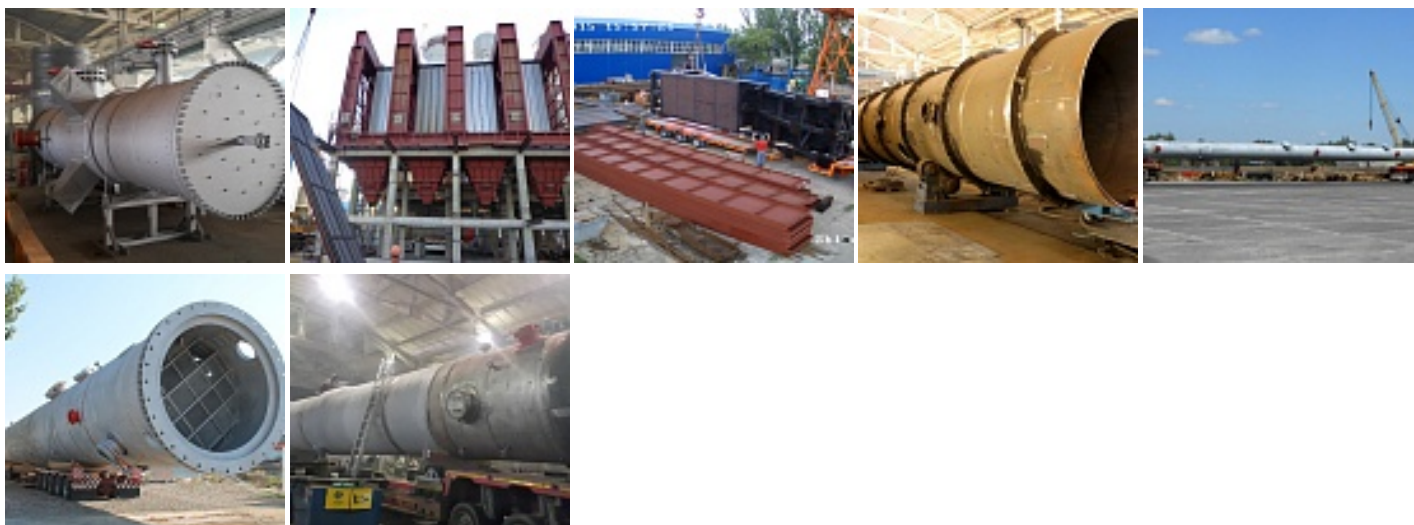
общей площадью 12 000 м<sup>2</sup>

- Оборудование, производственные мощности:

- 4-х валковая гидравлическая листогибочная машина фирмы Roscia модель HR4W 20135 с ЧПУ;
- машина гидравлическая 4-х валковая фирмы AKBEND модель AHS25/30 с ЧПУ;
- вальцы 3-х валковые листогибочные И2220Б, ЛГВ-20;
- установка плазменной резки «Гранат» с ЧПУ и порталная машина «АГАТ» с ЧПУ;
- станки ленточно-пильные BS-912В и «PEGAS»;
- станок кромкофрезерный ХВJ-9;
- станок фрезерный кромкооблицовочный;
- машина термической резки металла CNC-CG4000D с ЧПУ;
- станки фрезерные 6Т83Ш, 6Т82;
- станок вертикально-фрезерный с ЧПУ 6Р13Ф3;
- продольно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ%;
- станки радиально-сверлильные 2А554, 2М57;
- станок координатно-сверлильный с ЧПУ 2550МФ4;
- станки токарно-винторезные 16К20, 1М65, 1М63, ИЖ250, СWH;
- станки токарно-карусельные 1Л532, 1525, 1516 с ЧПУ и без ЧПУ;
- станок токарный с ЧПУ 16А20Ф3С 15;
- станок горизонтально-расточной с ЧПУ 2А622Ф4;
- пресс гидравлический PVE-250;
- станок ленточно-шлифовальный FEIN GRITT;



## Объекты



## География объектов

ГК «НАТЭК», несмотря на многолетнюю успешную деятельность, не останавливается на достигнутом. Постоянное развитие всегда открывает новые горизонты, ставит новые цели.

*Информация актуальна на 21.12.2024.*

Расширяется не только ассортимент выпускаемой продукции, но и география бизнеса. Москва, Омск, Туапсе, Нижнекамск, Воронеж, Краснодар, Новороссийск, Казань, Череповец, Великий Новгород – это только начало огромного списка наших заказчиков. Удобное географическое положение предприятия делает его привлекательным для заказчиков из различных регионов России, стран ближнего и дальнего зарубежья. Для максимально быстрого реагирования на запросы Заказчиков и для удобства проведения встреч и переговоров, мы открыли представительства компании в г. Санкт-Петербург и республике Татарстан.

---

## Аттестация и сертификация

### **Аттестация технологии сварочного производства**

Сертификат: СРО НП «НАКС» №АИСТ-4-03673 до 26.03.18г. №АИСТ-4-03821 до 01.08.18г. №АИСТ-4-03805 до 29.07.18г. №АИСТ-4-403666 до 25.03.18г. №АИСТ-4-03670 до 25.03.18г. №АИСТ-4-03824 до 05.08.18г. №АИСТ-4-03822 до 01.08.18г. №АИСТ-4-03812 до 01.08.18г. №АИСТ-4-03813 до 01.08.18г. №АИСТ-4-03807 до 29.07.18г. №АИСТ-4-03808 до 29.07.18г. №АИСТ-4-03806 до 29.07.18г. №АИСТ-4-03825 от 05.08.18г. №АИСТ-4-03827 от 05.08.18г. №АИСТ-4-03828 от 05.08.18г. №АИСТ-4-03668 от 25.03.18г.

### **Аттестация сварочного оборудования**

Сертификат: СРО НП «НАКС» №АЦСО-11-01208 до 06.08.18г. №АЦСО-11-01209 до 06.08.18г. №АЦСО-11-01210 до 06.08.18г. №АЦСО-11-01207 до 06.08.18г. №АЦСО-11-01211 до 06.08.18г. №АЦСО-11-01305 до 29.09.18г. №АЦСО-11-01306 до 29.09.18г. №АЦСО-11-01307 до 29.09.18г.

### **Количество аттестованных сварщиков: 15**

Сертификат: ОАО «Научно-исследовательский институт по монтажным работам» №ЮР-10АЦ-И-05927 до 19.12.17г. №ЮР-10АЦ-И-05926 до 19.12.17г. №ЮР-10АЦ-И-05196-В1 до 26.09.17г. №ЮР-10АЦ-И-05195 до 26.09.17г. №ЮР-10АЦ-И-05928 до 19.12.17г. №ЮР-10АЦ-И-05928 до 19.12.17г.

### **Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории**

Сертификат: ООО «Центр ДИС» №49А120617 до 26.07.19г. ОАО «НТЦ Промышленная безопасность» №ИЛ/ЛРИ – 00165 до 21.08.20г. ООО «Лабораторно-исследовательский центр» №0005846 от 13.04.16г.

### **Сертификация системы менеджмента качества**

Сертификат: АНО «НТЦ» Альфа-регистратор»/№СДС.АР.СМК.00837-15 до 09.02.18г.

### **Сертификация соответствия качества продукции**

Сертификат: ООО «Международный правовой центр «Экспертиза»/№РОСС RU.3745.04УЛЛО/Р.697-14 до 21.08.17г.

### **Внедрение систем управления производством**

Сертификат: ООО «Международный правовой центр «Экспертиза»/№ РОСС RU.3745.04УЛЛО/СЭМ.164-14 до 21.08.17г. № РОСС RU.3745.04УЛЛО/СУОТ.181-14 до 21.08.17г.

---

## Сегменты строительства

Промышленное строительство

### **Промышленное строительство (здания, сооружения, склады, производственно-логистические комплексы).**

**Количество проектов: 15**

**Краткое описание:** 001.1.2016-1-ППР – проект производства работ по монтажу электрофильтров типа ЭГА. 001.1.2016-1-КМД – проект изготовления монтажной оснастки. ВНЗМ-016-04-42РП – проект производства работ на монтаж печи трубчатой нагревательной. ВНЗМ-016-04-428КМД – проект изготовления монтажной оснастки. 5766687-4152-ППР.КМ – проект производства работ по монтажу м/к в ООО «РН-комсомольский НПЗ». НАТЭК-057.00.000-КМД – проект изготовления силос сборно-разборный объемом 500 м3. РШВ-23-01-КМД – проект изготовления шпунта рядового. 451-МОЛ-В/Ч-Г1-КМД – проект изготовления свайного основания Восточного мола-причала. 5766687-4152-КМ-КМД – проект изготовления металлоконструкций «Товарный парк 2х10000м3, ООО «РН-Комсомольский НПЗ». 1002689.ВС.ППР – проект производства работ, монтаж системы воздушоснабжения высокого давления».