ООО «ЛИЗСК»

Адрес: 398005, Россия, г. Липецк, ул. Ферросплавная, 24, помещение 7.
Фактический адрес: 398005, Россия, г. Липецк, ул. Ферросплавная, 24
Телефон: +7(4742)57 07 07
Эл. почта: info@lizsk.ru
Сайт: lizsk.ru
Директор: Башкиров Вячеслав Петрович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 25
Численность РСС предприятия: 10
Штатная численность предприятия: 35
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 5000

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 500 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Сварная балка
Прочее
(Сварная двутавровая балка Б, К, Ш размера от 30 и более.)

Производственные мощности

От 500 до 1000 тн

Оборудование

Автоматизированная линия по сборке балки
Машина термической резки CG-4000
Стан для сборки балок на прихватки LZJ-1500
Гидравлический контователь 90 градусов YT 90
Консольная сварочная установка XBH-1500
Гидравлическая подъемная тележка YGC-20
Гидравлический контователь 60 градусов YZ-20
Гидравлический контователь 180 градусов VF-20
Станок для правки полок балки JZ-800
Машина термической резки для прямого реза CG-4000
Установка стыковки сварки листового проката MP 2000
Торцефрезерный станок DX-1215
Плазменная резка с ЧПУ
Ленточные пилы Jet
Гелиотиновые ножнЛенточные пилы Jetицы до 20мм.
Листогиб до 6 метров

Информация актуальна на 13.07.2025.

Объекты

Российские железные дороги, ТихоРецкий Завод Металлических Конструкций, компания ООО «Департамент МТР», ООО "МАЗС", АО «Энерготекс» и др.

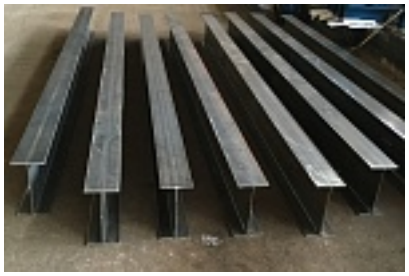
Продукция

Балка сварная стальная двутавровая представляет собой сварную конструкцию из стальных листов, по форме и размерам схожую с аналогичным размером горячекатаной балки по ГОСТ 26020-83 или по СТО АСЧМ 20-93. Балка предназначена для использования в стальных строительных конструкциях каркасов жилых, общественных, сельскохозяйственных и промышленных зданий.

Липецкий инновационный завод сварных конструкций производит сварную балку всех типоразмеров, в том числе, больших размеров от 100 до 150, не имеющую аналогов горячекатаной балки и размеров от 60 до 90, выпуск которых металлургическими комбинатами прекращен достаточно давно.

Преимущества использования сварной балки:

Снижение массы конструкций до 10% по сравнению с горячекатаными, за счет оптимального подбора составного сечения.
Возможность применения в сечении балки разных типов сталей для полок и стенок.
Возможность изготовления несимметричных сечений.
Минимизация отходов за счет изготовления балки требуемой длины.



География объектов

Москва, Санкт-Петербург, Краснодарский край, Брянская, Рязанская, Самарская, Тульская области и др.

Сертификация системы менеджмента качества
Сертификат: Ассоциация по сертификации "Русский регистр", ISO 9001:2008 в отношении производства и продажи стальных сварных конструкций, №16.1426.026, до 15.09.2018
Сертификация соответствия качества продукции
Сертификат: ООО "ЕВРОТЕХ", № РОСС RU.АГ66.Н03939 до 30.03.2019

Информация актуальна на 13.07.2025.