ОАО "ЭНЕРГОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»
г. КОНАКОВО

АО «КЗСК»

Адрес: 171252, Тверская область, г. Конаково, ул. Промышленная д.1
Фактический адрес: 171252, Тверская область, г. Конаково, ул. Промышленная д.1
Телефон: +7 (482) 424-97-01
Эл. почта: info@kon-esk.ru
Сайт: kon-esk.ru
Директор: Шинкаренко Александр Павлович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 406
Численность РСС предприятия: 138
Штатная численность предприятия: 544
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 239 506

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 20000 т/мес
Строительные конструкции : 6000 т/мес
Опоры ЛЭП, башни, мачты : 4000 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Опоры ЛЭП, башни, мачты

Производственные мощности

От 1000 тн до 5000 тн

Оборудование

В настоящее время на предприятии работают следующие комплексы оборудования:
1. Линия горячего цинкования. Рабочие размеры ванны 12000х1400х2000 мм.
2. Комплекс оборудования предназначенный для полного цикла изготовления опор многогранного сечения диаметром до 2500 мм, длинной секций до 12000 и толщиной стенки до 25 мм:
- Портальные машины плазменной резки «Colly Bombled» DP 3000, «PIERCE» RUM 3000R и «PIERCE» RUM 3000GT
- Два пресса тандемных гибочных «Colly Bombled»
- Автоматические сварочные установки CMF2500, CMF850, «MURGESI»
- Пресс для правки CMF
- Рольганговая дробеметная установка проходного типа Рёслер RRB 27/8L
3. Комплекс оборудования по производству решетчатых опор ЛЭП:
- линия для обработки углового профиля FICEP A206T с ЧПУ
- четыре линии маркировки, пробивки и резки углового профиля VP-X 1242G, VP-X 166F
- линия маркировки, пробивки и резки углового профиля VP-X 206S
- Рольганговая дробеметная установка проходного типа Рёслер RRB 16/5.
- Высокоскоростной координатно-сверлильный станок с ЧПУ FG evo 2000 VERNET
- Гидравлические пробивные пресса «GEKA» PUMA 110 PD
4. Линия горячего цинкования метизов и мелких изделий SIRIO TECHNOLOGIES позволяющая наносить качественное антикоррозийное покрытие на метизы методом горячего цинкования толщиной от 42 мкм.








Объекты











География объектов

Все округа РФ

Горячее цинкование

Размер ванны:
Ширина: 1,4 м
Длина: 12 м
Глубина: 2,0 м

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: МАДП: АЦСТ-148-00316 до 27.08.2025 АФ: АЦСТ-148-00281 до 06.08.2025 КСО: АЦСТ-148-00223 до 13.05.2025 Участок сборо-сварки: кол-во сборочных стапелей - 13 кол-во сварочных стапелей - 30 кол-во сборщиков в штате - 11 кол-во сварщиков в штате - 26
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: МАДП: АЦСО-129-00772/1 до 03.02.2025 АЦСО-129-00772/2 до 03.02.2025 АЦСО-129-00772/3 до 03.02.2025 АЦСО-129-00773/1 до 03.02.2025 АЦСО-129-00773/2 до 03.02.2025 АЦСО-129-00773/3 до 03.02.2025 АЦСО-129-01325/1 до 29.11.2024 АЦСО-129-01325/2 до 29.11.2024 АЦСО-129-01326/1 до 29.11.2024 АЦСО-129-01326/2 до 29.11.2024 КСО: АЦСО-129-01324 до 29.11.2024
Количество аттестованных сварщиков: 7
Сертификат: МАДП: МР-ЗОАЦ-I-00464 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00465 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00469 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00445 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00468 до 21.07.2024 АФ: МР-ЗОАЦ-I-15678 до 02.12.2024 КСО: МР-ЗОАЦ-I-00809 до 18.12.2024

Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории
Сертификат: да
Сертификация отраслевых поставщиков
Сертификат: Энергетика, РЖД ПАО «Россети», Бюджетное учреждение «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»
Сертификация системы менеджмента качества
Сертификат: ГОСТ Р ИСО 9001-2015 - «ЦС МосОргстройсертификация» № RU.МСС.180.382.01860 до 29.03.2024
Сертификация соответствия качества продукции
Сертификат: РК-ПР-ЦЭП-333-09-12 - ЦЭП ВОК: 858-ЦЭП-09-21 до 11.05.2024 859-ЦЭП-09-21 до 11.05.2024

Промышленное строительство

Прочее строительство