



Другая «Павлодарский машиностроительный завод»

Адрес: 140000 Республика Казахстан г. Павлодар, Северная промышленная зона, строение 174

Фактический адрес: 140013 Республика Казахстан, г. Павлодар, ул. Ломова, 180

Телефон: +7 (7718) 237 16 40

Эл. почта: pmz@erg.kz

Сайт: pmz-lp.kz

Директор: Леонид Анатольевич Белогривый

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 163

Численность РСС предприятия: 355

Штатная численность предприятия: 518

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 5000 т/мес

Строительные конструкции : 5000 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные

Мостовые

Емкости из металла

Опоры ЛЭП, башни, мачты

Инфраструктурные

Прочее

(нестандартное технологическое оборудование для горно-металлургических предприятий (многоблочный бункерный подогреватель шихты, насосные агрегаты на салазках, нижняя рама вагона самосвала (думпкара), агломерационные спекательные тележки, тележки шлаковозные и многое другое)

Производственные мощности

От 300 до 500 тн

Оборудование

- ☐ Портал для сборки балок коробчатого сечения.
- ☐ (Макс. габариты балки 700мм х2000 мм)
- ☐ Пресс гидравлический листогибочный мод. ИБ1430А
- ☐ (усилие 100 тн; ширина заготовки – до 2000 мм)
- ☐ Станки токарно – винторезной группы:
- ☐ (заготовки до 1000 мм; длина заготовки – 5000 мм; вес заготовок до 5000 кг)
- ☐ Станки вертикально – фрезерные
- ☐ (стол 400мм х 1600 мм; масса заготовки 1500 кг)
- ☐ Станок кромкострогальный
- ☐ (стол 1000мм х 6000 мм; масса заготовки 2500 кг)
- ☐ Одностоечный универсальный токарно – карусельный станок:
- ☐ (диаметр заготовки – 1400 мм, высота 600 мм; масса заготовки 5000 кг)
- ☐ Оборудование зубообработки
- ☐ (диаметр 800 мм; модуль m=10)
- ☐ Индукционная печь:

- (габариты заготовки 500 мм х 1500 мм х 1800 мм)
- Пресс гидравлический
- (усилие 160 тн, стол 800 мм х 630 мм)
- Четырёх валковая гибочная машина (вальцы) модели «ВІКО В4 2038»
- (ширина листа 2000 мм; максимальная толщина листа (S235JR) 38 мм)
- Листопрямительный пресс ХП III 7х300х2800
- (толщина – от 6 до 32 мм; длина от 500 до 2650 мм)
- Машины термической резки:
- EasyCut 6001.25GG фирмы «MicroStep Group. S.R.O», Bratislava, SK
- - Кислородная резка; Рабочая ширина резки 2500х6000 мм
- SKG – WD – 1шт.
- - Кислородная резка, 8 штук горелок для продольного раскроя; Рабочая ширина резки 3200х15000 мм.
- ПКФ «Кристал» РФ
- - Плазменная и кислородная резка, источник HyperTherm MaxPro200; Рабочая ширина резки 3200х6500 мм.
- Сварочное оборудование:
- 135 MAG; MIG - полуавтоматическая сварка (ВДУ-500 Урал, КИГ – 601, MC-501M1, PANA-AUTO KR-II 500) – 79 штук
- 12 SAW – автоматическая сварка «КИУ - 1250» – 2 штук.

Линия для сборки-сварки двутавровых балок «Си-хай»:

- «SKHZ» - стан с ЧПУ для автоматической сборки и прихватки двутавровых балок – 1шт
- «SKBH» - консольно - сварочная установка (сварка под слоем флюса) с ЧПУ – 4шт



Объекты





География объектов

Казахстан и РФ

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства

Сертификат: НАКС № АЦСТ-11-04507 выдан 23.10.2017 сроком до 23.10.2021

Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: По НАКС 2шт. В РК сварочные аппараты не сертифицируются НАКС № АЦСТ-11-04507 выдан 23.10.2017 сроком до 23.10.2021

Количество аттестованных сварщиков: 85

Сертификат: НАКС № АЦСТ-11-04507 выдан 23.10.2017 сроком до 23.10.2021

Сертификация отраслевых поставщиков

Сертификат: СТ Казахстан №811400269 выдан 12.06.2018 сроком до 12.06.2019

Сертификация соответствия качества продукции

Сертификат: СТ РК ISO 9001-2016 ПФ ОПС СМ АО «НаЦЭкС» 10.05.2021

Промышленное строительство