



## ООО «Мастер Плит»

Адрес: 680001, Хабаровск, ул. Менделеева 1А  
Фактический адрес: 680001, Хабаровск, ул. Менделеева 1А  
Телефон: +7 (4212) 53-99-01  
Эл. почта: office@mp-khv.ru  
Сайт: www.mp-khv.ru  
Директор: Бабушкин Андрей Владимирович

---

### Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 102  
Численность РСС предприятия: 82  
Штатная численность предприятия: 184  
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 24000

---

### Ежемесячные производственные мощности

Строительные конструкции : 300 т/мес  
Мостовые конструкции : 100 т/мес  
Ограждающие конструкции : 250 м2/мес  
Опоры ЛЭП, башни, мачты : 250 т/мес

---

### Виды металлоконструкций

Строительные  
Мостовые  
Ограждающие  
Опоры ЛЭП, башни, мачты

---

### Производственные мощности

До 300 т

---

### Оборудование

Производственный парк «Мастер Плит» представлен более 30 единицами оборудования известных марок: Geka, Magtron, Euroboor, ESAB, Unibor, RUKO, GRACO. Качество металлоконструкций проходит строгий технический контроль на каждом этапе производства. Ленточные пилы производят резку профиля любой длины и под различным углом с допуском не более 1,5 мм., размер заготовки при этом может составлять до 400 мм высотой и 600 мм шириной. Многофункциональные станки с ЧПУ выполняют множество операций образовывая отверстия методом продавливания или сверления, а так же выполняют плазменную резку листового металла, что повышает производительность и максимально сокращает сроки сдачи заказа. Сборка производится согласно чертежам высокой точности (точность расхождения отверстий до 1 мм). Сварочные аппараты в производственных цехах «Мастер Плит» сертифицированы российским Национальным Агентством Контроля Сварки (НАКС). Использование дробеструйной обработки готовых конструкций обеспечивает высокую адгезию с различными составами АКЗ (однослойные и многослойные), что гарантирует длительные сроки эксплуатации изделия. Качественная упаковка обеспечивает сохранность изделий в процессе доставки до строительной площадки.

## Оборудование:

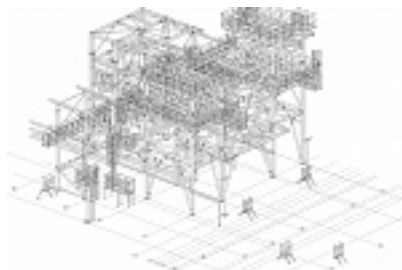
1. GEKA HYDRACROP 110SD
2. Гильотина гидравлическая НГ20Г.02-20х2500. Гильотина гидравлическая QC12Y-12х2500
3. Программный комплекс 3-D проектирования «Tekla Structures»
4. Сварочный полуавтомат Kemppi Kempoweld 4200 — 400А, Сварочный полуавтомат Castolin Derby 425DS2, Сварочный полуавтомат ESAB Warrior 500i (с безступенчатой регулировкой), Сварочный полуавтомат Aurora Ultimate-500 industrial
5. Гидравлические пресс-ножницы GEKA с ЧПУ и позиционирующим столом SEMIPAXY 1000х500
6. 3-D вид объекта (КМД): Установка каталитического реформинга. Блок прямого фракционирования прямогонного бензина. ООО «РН-Комсомольский НПЗ»
7. Установка дробеметной очистки, проходная, с рольгангом.
8. Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ



## Объекты



## Продукция



## География объектов

География сбыта: Чукотский АО, Республика Саха (Якутия), Магаданская область, Камчатский край, Амурская область, Хабаровский край, Еврейская АО, Приморский край, Сахалинская область.

---

## Аттестация и сертификация

### **Аттестация сварочного оборудования**

Сертификат: НАКС № АЦСО-88-04813/45 до 23.10.22 № АЦСО-88-04814/29 до 23.10.22 № АЦСО-88-04813/69 до 23.10.22 № АЦСО-88-04814/5 до 23.10.22

### **Количество аттестованных сварщиков: 3**

Сертификат: НАКС № АЦСО-14-02093/89 до 21.03.21 № АЦСО-14-02104/63 до 17.04.21 № АЦСО-14-02104/85 до 21.03.21

### **Сертификация системы менеджмента качества**

Сертификат: ИСО 9001:2015 Альянс Сертификейшн РООСС RU.ИСМ001.К01263 2020г.

---

Промышленное строительство

Прочее строительство