Тагильская Сталь
промышленно - металлургический холдинг

ООО «ПМХ «Тагильская сталь»

СТО АРСС
ПРЕДПРИЯТИЕ АТТЕСТОВАНО
в соответствии с требованиями СТО АРСС 11251254.001-018-5 (СТО АРСС)

Адрес: 622001, РФ, Свердловская обл., г.Нижний Тагил, ул. Красноармейская, 38
Фактический адрес: 622001, РФ, Свердловская обл., г.Нижний Тагил, ул. Красноармейская, 38
Телефон: 8(3435) 495-717
Эл. почта: info@tagil-steel.ru
Сайт: www.tagil-steel.ru/
Директор: Устюжанинов Евгений Юрьевич

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 417
Численность РСС предприятия: 93
Штатная численность предприятия: 668

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 1500 т/мес
Строительные конструкции : 1500 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Прочие металлоконструкции
Гофробалка
Мостовые
Ограждающие
Емкости из металла
Инфраструктурные
Профнастил
Прочее
(нестандартное оборудование)

Оборудование

1. Дробеметные установки (ДМУ) для абразивной очистки проката ДУ 10-20
2. Дробеструйные камеры (ДСК) для абразивной очистки собранных металлоконструкций перед окраской
3. Автоматизированное оборудование (АО) с ЧПУ для резки Листового проката
4. Сверлильные станки с ЧПУ для сверления листового проката
5. Сверлильные станки с ЧПУ для сверления Фасонного проката
6. Автоматизированная линия Voortman
7. Торцефрезерные станки
8. Участок сборо-сварки имеет 46 аппаратов полуавтоматической сварки, 20 аппаратов аттестовано NAKS в соответствии с требованиями РД-03-614-03.

Сварочное оборудование: КЕДР Alpha TRAC-1 в комплекте с источником питания КЕДР Alpha SAW-1250 – 2 шт., ТСФ-101 УЗ, в комплекте с источником питания ВДУ -1250 УЗ- 1 шт. аттестованы NAKS в соответствии с требованиями РД-03-614-03.

Дополнительное оборудование:

На предприятии имеется дополнительное оборудование:
– малая ленточная пила (1 шт.);
- магнитные сверлильные машинки (7 шт.);
- горизонтальный фрезерный станок (1шт.).

Грузоподъемное оборудование:

Кран мостовой г/п 10 т – 4 шт.

Кран мостовой г/п 20 т – 32 шт.
Кран мостовой г/п 40 т – 5 шт
Кран балка г/п 5 т – 2 шт.

Внутрицеховая логистика
применяется:
- мотовоз г/п 60 тн – 1 шт.
- вилочные погрузчики г/п 6 тн – 2 шт.
- электротелега тросовая г/п 20 тн – 1 шт.
- электротелега самоходная г/п 20 тн – 1 шт.
- КАМАЗ г/п 20 т.- 1 шт.

Логистический комплекс завода имеет собственные железнодорожные пути, что позволяет осуществлять поставку металлопроката и отгрузку готовой продукции железнодорожным транспортом.

Объекты

География объектов

ЦФО, СЗФО, СКФО, ПФО, ЮФО, УФО, СФО, ДВФО

Горячее цинкование

Размер ванны:
Ширина: 3 м
Длина: 15 м
Глубина: м

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: Технология сварки МП (GMAW) ТС-МП-СК-ЮУЗМКМ-01 «Технология механизированной сварки плавящимся электродом в среде активных газов и смесях металлических строительных конструкций» аттестована НАКС (Свидетельство НАКС № АЦСТ-69-02325)
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: Технология сварки АФ (SAW) ТС-АФ-СК-ЮУЗМКМ-02 «Технология автоматической сварки под флюсом металлических строительных конструкций», аттестована НАКС (Свидетельство НАКС № АЦСТ-69-02454). Процесс сварки SAW (Флюс АН-60, АН-348, UF-02).
Количество аттестованных сварщиков: 12
Сертификат: 12, удостоверение NAKS I-го уровня
Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории
Сертификат: Свидетельство об аттестации № 95А150203 действительно до 02.11.2023 г.
Сертификация системы менеджмента качества
Сертификат: Конструкции стальные строительные РОСС.RU.НВ25.Н01619
Сертификация соответствия качества продукции
Сертификат: Металлоконструкции для промышленного и гражданского строительства РОСС.RU.ИФ07.К0026

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство

Модульное строительство