ООО «ЗМК Маяк»

65

Адрес: 141281; Московская область, г. Ивантеевка, ул. Железнодорожная, д. 11, стр. 2, помещ. 4
Фактический адрес: 141281; Московская область, г. Ивантеевка, ул. Трудовая, д. 17
Телефон: +7 495 320-74-79
Эл. почта: hello@zmkmayak.ru
Сайт: zmkmayak.ru
Директор: Тарышкин Сергей Викторович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 80
Численность РСС предприятия: 20
Штатная численность предприятия: 100
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 9 150

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 6400 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Мостовые
Ограждающие

Производственные мощности

От 300 до 500 тн

Оборудование

Резка подготовленного профильного металла в размер осуществляется на ленточнопильных станках:
• Автоматическая пила с ЧПУ Voortman VB 1050
• Полуавтоматическими пилами Beka Mak BMSY 810C, Bomar Transverse 610.440DGH, Pegasus VHZ FMB
• Пилой Pegas gonda 220-250GH-R
Раскрой листового металла производится с помощью:
• Портальной машины с ЧПУ, оборудованной автоматическим газовым резаком и плазморезом, с источником Hyperterm HPR260XD и Hyperterm HPR400XD с системой TrueHole
• Гильотинных ножниц с ЧПУ Colgar, толщиной до 20мм и шириной до 3м.
• Высокоточная сверловка листовых заготовок, в соответствии с требованиями ГОСТ, производится на станке с ЧПУ Voortman V200
• Сверловка профильного проката производится на станках:
• Peddinghaus Ocean Avenger (MDL1000)- одношпиндельной,
• Voortman V630-трехшпиндельной
• Гибка профилей большого сечения производится на станке Comac 3100PHH
• Листоправильный станок
• Цех сборки металлоконструкций оснащён промышленными сварочными полуавтоматами ESAB, • CLOOS и трактором для изготовления сварной балки.
• Фрезеровка фланцев и опорных плит производится на торцефрезерном станке УФ 5213
• Изготовленные металлоконструкции проходят дополнительную очистку в обитаемой дробеструйной камере Д-Бокс П.П.1.Э, от компании «Дробемёт инжиниринг», размерами 15х6х3,5м

• Окраска мелкогабаритных металлоконструкций производится в окрасочной камере, размерами 12х15м и 12х18м.
• Участок механической обработки оснащён токарно-винторезными, заточными, фрезерными, долбёжными станками:
• Станок заточки сверл Rush Mashinery 250A-CE
• Фрезерные станки ОФ-55, Heckert P 315-E/01
• Долбежный станок тип 7417
• Токарные станки 1МВ14, 1К625, 1В62Г, ДИП 300



Объекты





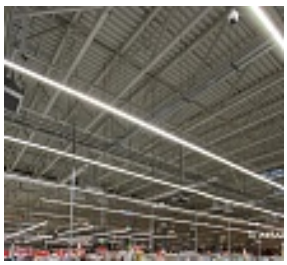














География объектов

ЦФО, СЗФО, СКФО, ПФО, ЮФО, УФО, СФО, ДВФО

Аттестация и сертификация

Общее количество баллов по чек-листу
65
Текст
ОТ и ТБ - 9 баллов входной контроль (металлопрокат, сварочные материалы, ЛКМ, крепеж) - 4 балла заводское КБ - 2 балла заготовительный участок - 7 баллов сборо-сварка, служба гл.сварщика - 20 баллов ОТК - 4 балла контрольные сборки - 2 балла защита от коррозии - 8 баллов готовая конструкция - 5 баллов СМК, передача данных, доп.опции - 4 балла
Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: АФ для КСМ: Свидетельство АЦСТ-99-02810 до 06.02.27г АФ для СК: Свидетельство АЦСТ-99-02813 до 06.02.27г МП для СК: Свидетельство АЦСТ-99-02811 до 06.02.27г МП для КСМ: Свидетельство АЦСТ-99-03021 до 06.02.27г
Количество аттестованных сварщиков: 1
Сертификат: I ур. НАКС МП для СК МР-1ГАЦ-I-33036 до 31.08.23 НАКС МП для КСМ, СК МР-1ГАЦ-I-33037 до 31.08.23 НАКС АФ для КСМ, СК МР-1ГАЦ-I-33038 до 31.08.23 НАКС МП для КСМ, СК МР-1ГАЦ-I-33039 до 31.08.23 II ур. НАКС КСМ, СК МР-1ГАЦ-II-07849 до 18.02.2025 НАКС КСМ, СК МР-1ГАЦ-II-07848 до 18.02.2025 III ур. НАКС КСМ, СК МР-1ГАЦ-III-01634 до 18.02.2025
Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории
Сертификат: Собственная лаборатория. Свидетельство № 03А020378 действует до 17.11.2023
Сертификация системы менеджмента качества
Сертификат: ИСО 9001-2015 № НР.РФ.001.СМК00857 до 20.05.2023

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство

Инжиниринговые компании