



ООО «СварСиб»

Адрес: 628401, Тюменская область, ХантыМансийский автономный округ-Югра, город Сургут, ул.

Фактический адрес: 628401, Тюменская область, ХантыМансийский автономный округ-Югра, город Сургут,

Телефон: 8(3462) 550-583 (доб404)

Эл. почта: ai@svarsib.ru

Сайт: svarsib.ru

Директор: Шигапов Айрат Ильясович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 36

Численность РСС предприятия: 9 (ИТР)

Штатная численность предприятия: 45

Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 2000

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 300 т/мес

Строительные конструкции : 100 т/мес

Ограждающие конструкции : 15 м2/мес

Емкости : 15 т/мес

Опоры ЛЭП, башни, мачты : 50 т/мес

Инфраструктурные : 5 т/м2/мес

15 т/м2/мес

Виды металлоконструкций

Строительные

Емкости из металла

Опоры ЛЭП, башни, мачты

Инфраструктурные

Производственные мощности

До 300 т

Оборудование

1. Ленточный пильный станок KARMETAL KDG 350x570.

Автоматическая подача, пакетная резка и резка под углом от нуля до 60 градусов профильных металлических заготовок и труб.

2. Лазерный станок для резки труб SENFENF SF6020H

Оснащен волоконно - лазерным устройством мощностью 6 кВт. Используется для резки металлических труб различного профиля длиной до 6 метров и диаметром до 220 мм

3. Пресс-ножницы DURMA W55/110

Многофункциональный станок, оборудованный 5-ю рабочими станциями для выполнения следующих технологических операций: рубки уголков, рубки квадратного и круглого проката, рубки полосы, пробивки отверстий и вырубки прямоугольных пазов.

4. Гидравлическая гильотина DURMA SBT 3013

Обеспечивает точный рез на любых толщинах металла. Способна рубить заготовку из металла толщиной до 12 мм и длиной до 3 метров

5. Гидравлический листогибочный пресс DURMA AD-R 30100

Применяется для изготовления корпусных деталей. Ширина гига до 3 метров. Усилие до 100 тонн.

6. Гидравлическая гильотина DURMA SBT 3013

резка углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминиевого сплава, латуни. Выполняет раскрой листа размером 3 на полтора метра, толщиной до 20 мм.

7. ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ SENFEN



Объекты



Продукция





География объектов

уфо

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства

Сертификат: НАКС , МП для СК ООО Аттестационный центр "Независимая экспертиза качества сварки"
Свидетельство №АЦСТ-11-05842 до 11.12.2023

Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: НАКС , МП для СК ООО Аттестационный центр "Независимая экспертиза качества сварки"
Свидетельство №АЦСМ-48-01348 до 11.12.2023

Количество аттестованных сварщиков: 3

Сертификат: НАКС, МП для СК + 4 неаттестованных сварщиков Всего 4 сборочных поста 5 сварочных постов

Сертификация отраслевых поставщиков

Сертификат: ПАО «СНГ»; АО «АРКТИКГАЗ», АО «Самотлорнефтегаз

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство

Модульное строительство