ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
СИБИРИ

ООО «Завод металлоконструкций Сибири (МС)»

СТО АРСС
ПРЕДПРИЯТИЕ АТТЕСТОВАНО
в соответствии с требованиями СТО АРСС 11251254.001-018-S (СТО АРСС)

47

Адрес: 664048, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 184/9, офис 103
Фактический адрес: Иркутская область, г. Иркутск, 290 квартал, строение 1/1
Телефон: 88005511960, 89025660570
Эл. почта: office@zms-38.ru
Сайт: zmsib.ru
Директор: Ткачук Евгений Николаевич

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 80
Численность РСС предприятия: 18
Штатная численность предприятия: 98
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 10000

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 500 т/мес
Строительные конструкции : 500 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Сварная балка

Производственные мощности

От 300 до 500 тн

Оборудование

1) Пресс - ножницы (уголок 100х100х6)
2) Пила (размер обрабатываемых деталей 1250х600)
3) Пила (размер обрабатываемых деталей 530х280)
4) Газорезательная машина (толщина резки до 100 мм лист)
5) Плазмо-резательная машина (толщина резки до 20 мм лист, размер раскроечного стола длина 6000мм. Ширина 2000 мм)
6) Гильотинные ножницы (толщина обрабатываемого листа до 20 мм)
7) Сверлильные станки в количестве 2 шт. (марка 2М55)
8) Трехвалковые вальцы (толщина листового металла до 12 мм)
9) Листоправильная семивалковая машина (листы до 30 мм)
10) Гидропресс (с усилением 500 тн.)
11) Стан по правки грибовидности балки (правка балок высотой до 1800 мм).
12) Линия по сборки и сварки двутавровых балок (длиной до 18 000 мм)
13) Стенд для сборки и сварки стыковых соединений листов
14) Автоматизированные сварочные консоли автоматического способа сварки под слоем флюса
15) Обитаемая дробеструйная камера 13000х8000

Сварочное оборудование Lincoln,
Мостовые краны 2-10 тн, 4-5 тн., по 3 в пролете;
Воздушный компрессор 12,8 bar Atlas COPCO,
Покрасочное оборудование DMX 2200.



География объектов

ДВФО, СФО

Аттестация и сертификация

Общее количество баллов по чек-листу
47
Текст
ОТ и ТБ - 9 баллов Входной контроль (металлопрокат, сварочные материалы, ЛКМ, крепеж) - 5 баллов заводское КБ - 2 балла заготовительный участок - 5 баллов сборо-сварка, служба гл.сварщика - 10 баллов ОТК - 3 баллов контрольные сборки - 2 балла защита от коррозии - 6 баллов готовая конструкция - 3 балла СМК, передача данных, доп.опции - 2 баллов
Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: ООО «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» МП, АФ №АЦСТ-100-02244 срок действия до 19.07.2025г. №АЦСТ-100-02243 срок действия до 13.07.2025г.
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: ООО «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» МП, АФ №АЦСО-90-00758 срок действия до 20.01.2025г. №АЦСО-90-00759 срок действия до 20.01.2025г. №АЦСО-90-00757/1 срок действия до 20.01.2025г. №АЦСО-90-00756/2 срок действия до 20.01.2025г. №АЦСО-90-00757/2 срок действия до 20.01.2025г. №АЦСО-90-00756/1 срок действия до 20.01.2025г.
Количество аттестованных сварщиков: 3

Сертификат: ООО «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» МП, АФ №ВСР-1ГАЦ-I -12919 срок действия до 03.02.2025г. №ВСР-1ГАЦ-I -12918 срок действия до 03.02.2025г. №ВСР-1ГАЦ-I -12917 срок действия до 03.02.2025г. Кол-во неаттестованных сварщиков - 7 чел. Участок сборо-сварки: кол-во сборочных стапелей 5шт 7 сборщиков и 5 сварщиков в смене, кол-во сварочных стапелей 14шт, 9 сварщиков в смене кол-во сборщиков в штате 12 кол-во сварщиков в штате 12 работают в 1 смену 5 дней/нед. по 8 часов

Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории

Сертификат: ООО «Инженерно технический центр «ТехТестТ» Договор №003-Т-ЗМС/18 от 01.08.2018г. бессрочный

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство

Объекты нефте-газовой отрасли