ООО «Пром Ресурс»

65

Адрес: 125635, г. Москва, ул. Ангарская, д. 6, помещ. 4/1
Фактический адрес: 400057, г. Волгоград, ул. им. генерала Шумилова, 5
Телефон: 8(8442) 22-07-27
Эл. почта: ooo.promresurs@mail.ru
Директор: Серова Ольга Алексеевна

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 105
Численность РСС предприятия: 18
Штатная численность предприятия: 125
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 8718,6 617,1 Здание производственного корпуса 1-243,7 Здание блока складских помещений 638,0 Здание склада материалов

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 500 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Прочие металлоконструкции
Сварная балка
Мостовые
Прочее
(Изготовление коробчатых балок)

Производственные мощности

От 300 до 500 тн

Оборудование

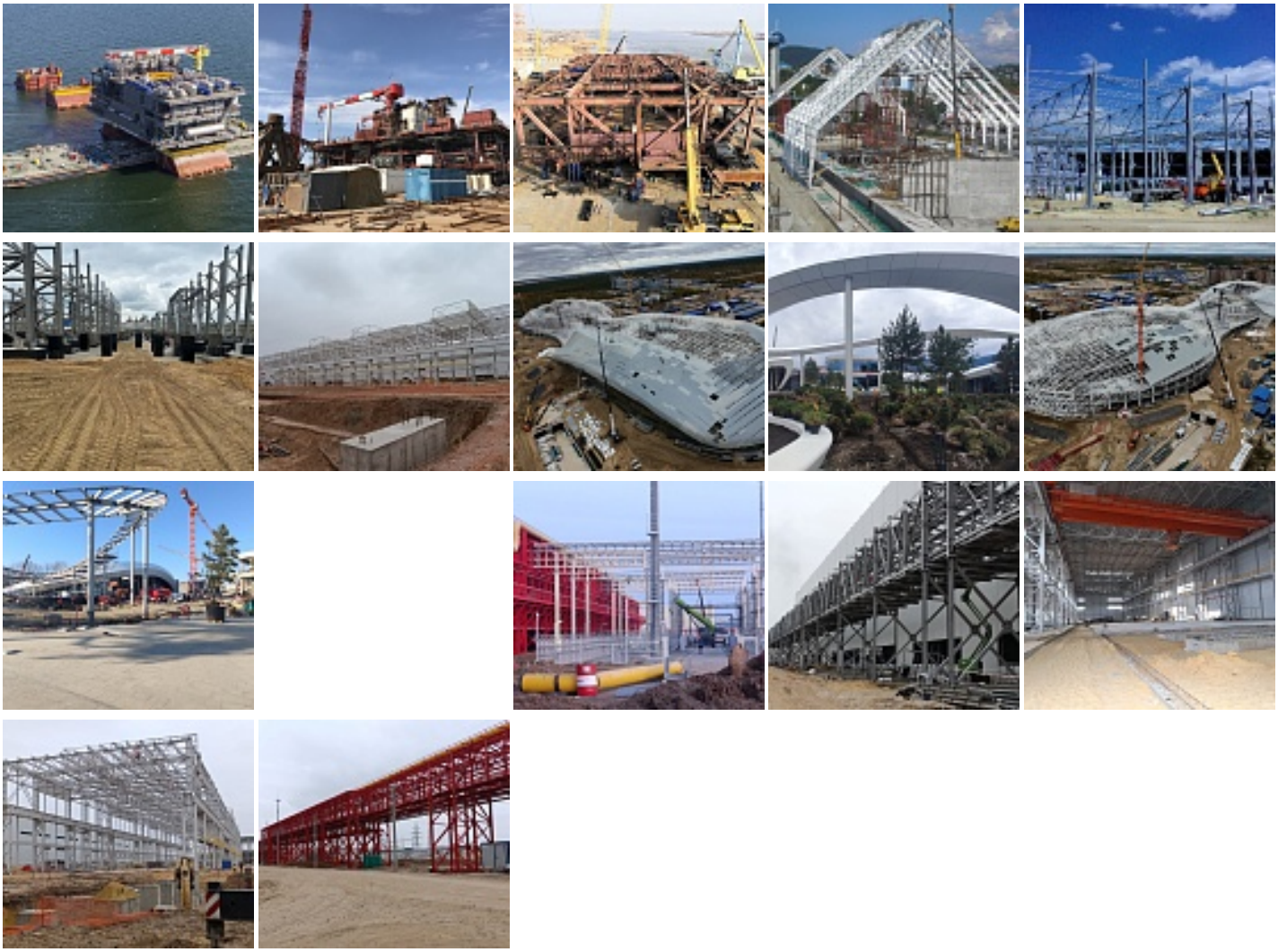
Наличие проходного дробемета для входящего металлопроката ДПУ-3.7х0,8-10. Размер обрабатываемого металла (м) - 12х3,5х0,6
Отапливаемый малярный участок, площадью 2010 м2.

Ножницы гильотинные НГ 16М,
Пресс-ножницы комбинированные НГ 5223,
Установка для резки листового и профильного материала,
Станок ленточнопильный полуавтоматический RealRezGB4030,
Плазменная резка СварогCUT160,
Аппарат для воздушно-плазменной резки,
Ленточнопильный станок BS-1018B,
Ленточнопильный станок MBS-1321VS.
Установка лазерной резки YD 3015C,
Машина термической резки CNC-4000B,
Установка лазерной резки YD 3015C.
ДПУ-3.7х0,8-10.
Размер обрабатываемого металла (м) - 12х3,5х0,6
Сверлильные станки АТ-5000ЕК, РКО-36 – 8 шт.

Пробивной станок MHP-25.
Стан для правки полок двутавровой балки HYJ800
Стан для сборки полок двутавровых балок Z15
Автоматизированный сварочный стан PWM.DC1000,
Портальная сварочная установка LHA,
Сварочный трактор LT-7
Отапливаемый малярный цех- 2010квм
Сборочный стапель-10шт
Сварочный стапель-15шт



Объекты



География объектов

Южный федеральный округ
Сибирский федеральный округ
Северозападный федеральный округ

Аттестация и сертификация

Общее количество баллов по чек-листу
65
Текст
ОТ и ТБ -7 баллов входной контроль (металлопрокат, сварочные материалы, ЛКМ, крепеж) - 9 баллов заводское КБ - 6 балла заготовительный участок - 6 баллов сборо-сварка, служба гл.сварщика - 16 баллов ОТК - 4 баллов контрольные сборки - 2 балла защита от коррозии - 8 баллов готовая конструкция - 5 балла СМК, передача данных, доп.опции - 6 баллов
Аттестация технологии сварочного производства
Сертификат: НАКС МП АЦСТ-137-00390 до 29.01.2028 АФ АЦСТ-137-00376 до 05.10.2027
Аттестация сварочного оборудования
Сертификат: НАКС МП, МПГ 1 АЦСО-119-00281 14.02.2026 2 АЦСО-119-00285 15.02.2026 3 АЦСО-119-00284 15.02.2026 4 АЦСО-119-00280 14.02.2026 5 АЦСО-119-00380/1 04.09.2026 6 АЦСО-119-00380/2 04.09.2026 7 АЦСО-119-00380/3 04.09.2026 8 АЦСО-119-00381/1 04.09.2026 9 АЦСО-119-00381/2 04.09.2026 10 АЦСО-119-00381/3 04.09.2026 11 АЦСО-119-00377/1 10.02.2026 12 АЦСО-119-00377/2 10.02.2026 13 АЦСО-119-00377/3 10.02.2026 14 АЦСО-119-00377/4 10.02.2026 15 АЦСО-119-00377/5 10.02.2026 16 АЦСО-119-00378/1 10.02.2028 17 АЦСО-119-00378/2 10.02.2028 18 АЦСО-119-00378/3 10.02.2028 19 АЦСО-119-00378/4 10.02.2028 20 АЦСО-119-00378/5 10.02.2028 АФ 1 АЦСО-119-00389/1 09.12.2026 2 АЦСО-119-00389/2 09.12.2026 3 АЦСО-119-00390/1 09.12.2026 4 АЦСО-119-00390/2 09.12.2026
Количество аттестованных сварщиков: 14
Сертификат: Аттестованы 14 чел. (АФ, МП, МПГ) Неаттестовано 6 чел. Участок сборо-сварки: кол-во сборочных стапелей 10 кол-во сварочных стапелей 15 кол-во сборщиков в штате 30 кол-во сварщиков в штате 20
Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории

Сертификат: АНО «Нижне-Волжский Центр научно-технического обеспечения ЛНК-091 А 0018 до 08.07.2025

Сертификация отраслевых поставщиков

Сертификат: РМРС 19.70216.141 до 26.07.2024

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: ISO 9001:2015 ООО «Независимая Европейская сертификация» СДС.НРС.RU.001.ОС.01.СМК.01254 до 07.03.2026

Промышленное строительство

Сельское хозяйство

Объекты нефте-газовой отрасли