



ООО «Пром Ресурс»



65

Адрес: 125212, г. Москва, шоссе Ленинградское, д. 46, пом. VI, комн. 7
Фактический адрес: 400057, г. Волгоград, ул. им. генерала Шумилова, 5
Телефон: 8(8442) 22-07-27
Эл. почта: ooo.promresurs@mail.ru
Сайт: prom-ресурс.ru
Директор: Серова Ольга Алексеевна

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 105

Численность РСС предприятия: 18

Штатная численность предприятия: 125

Общая площадь производственных зданий (кроме складских помещений) в м²: 8718,6. 617,1 здание производственно-корпуса 1-2/3, Здание блока складских помещений 858,0 Здание склада материалов

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 500 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные

Прочие металлоконструкции

Сварная балка

Мостовые

Прочее

(Изготовление коробчатых балок)

Производственные мощности

От 300 до 500 тн

Оборудование

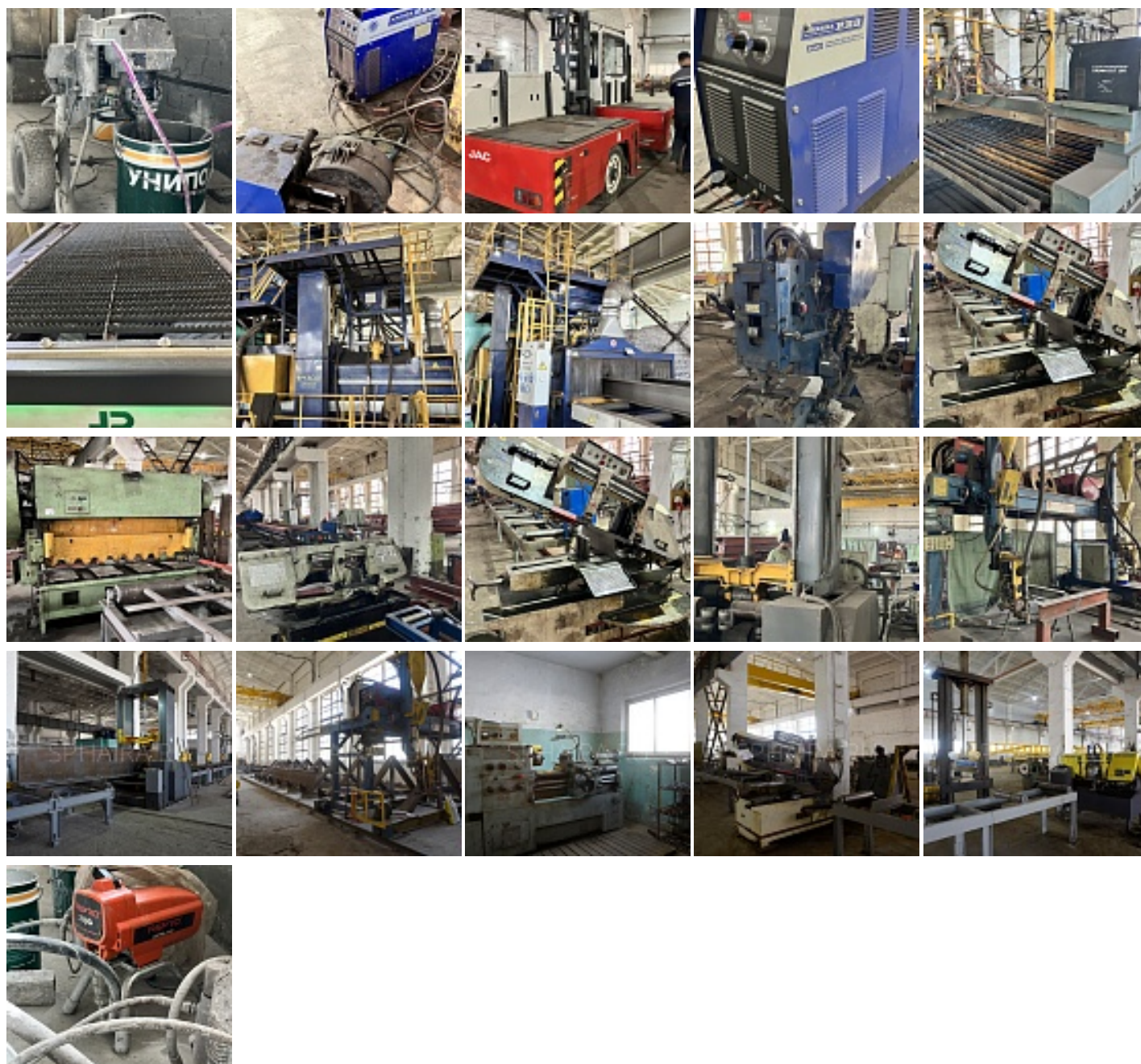
Наличие проходного дробемета для входящего металлопроката ДПУ-3.7x0,8-10. Размер обрабатываемого металла (м) - 12x3,5x0,6

Отапливаемый малярный участок, площадью 2010 м2.

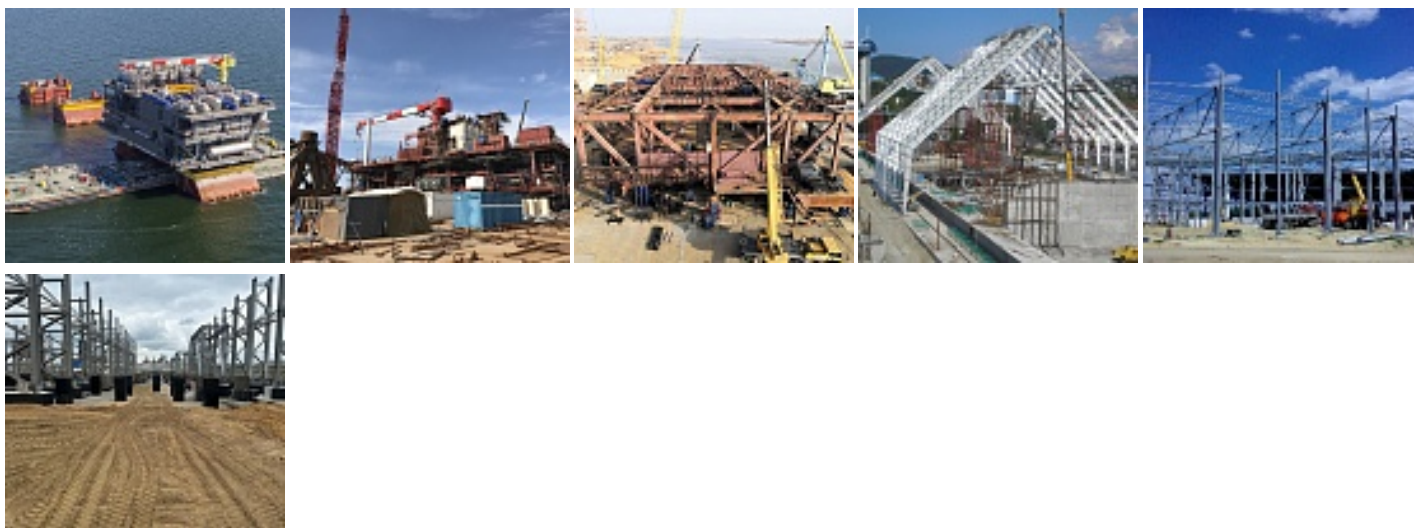
Ножницы гильотинные НГ 16М,
Пресс-ножницы комбинированные НГ 5223,
Установка для резки листового и профильного материала,
Станок ленточнопильный полуавтоматический RealRezGB4030,
Плазменная резка СварогCUT160,
Аппарат для воздушно-плазменной резки,
Ленточнопильный станок BS-1018В,
Ленточнопильный станок MBS-1321VS.
Установка лазерной резки YD 3015С,
Машина термической резки CNC-4000В,
Установка лазерной резки YD 3015С.
ДПУ-3.7x0,8-10.
Размер обрабатываемого металла (м) - 12x3,5x0,6

Информация актуальна на 21.12.2024.

Сверлильные станки АТ-5000ЕК, РКО-36 - 8 шт.
Пробивной станок МНР-25.
Стан для правки полок двутавровой балки НУЖ800
Стан для сборки полок двутавровых балок Z15
Автоматизированный сварочный стан PWM.DC1000,
Портальная сварочная установка ЛНА,
Сварочный трактор LT-7
Отапливаемый малярный цех- 2010квм
Сборочный стапель-10шт
Сварочный стапель-15шт



Объекты



География объектов

Южный федеральный округ
Сибирский федеральный округ

Аттестация и сертификация

Общее количество баллов по чек-листу

65

Текст

ОТ и ТБ - 7 баллов входной контроль (металлопрокат, сварочные материалы, ЛКМ, крепеж) - 9 баллов заводское КБ - 6 балла заготовительный участок - 6 баллов сборо-сварка, служба гл.сварщика - 16 баллов ОТК - 4 баллов контрольные сборки - 2 балла защита от коррозии - 8 баллов готовая конструкция - 5 балла СМК, передача данных, доп.опции - 6 баллов

Аттестация технологии сварочного производства

Сертификат: НАКС МП АЦСТ-137-00390 до 29.01.2028 АФ АЦСТ-137-00376 до 05.10.2027

Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: НАКС МП, МПГ АЦСО-119-00276/1 до 23.07.2024 АЦСО-119-00276/2 до 23.07.2024 АЦСО-119-00276/3 до 23.07.2024 АЦСО-119-00276/4 до 23.07.2024 АЦСО-119-00277/1 до 23.07.2024 АЦСО-119-00277/2 до 23.07.2024 АЦСО-119-00277/3 до 23.07.2024 АЦСО-119-00277/4 до 23.07.2024 АЦСО-119-00280 до 14.02.2026 АЦСО-119-00281 до 14.02.2026 АЦСО-119-00284 до 15.02.2026 АЦСО-119-00285 до 15.02.2026 АЦСО-119-00286 до 09.09.2024 АЦСО-119-00287 до 09.09.2024 АЦСО-119-00288 до 09.09.2024 АЦСО-119-00289 до 09.09.2024 АФ АЦСО-119-00278/1 до 26.07.2024 АЦСО-119-00278/2 до 26.07.2024 АЦСО-119-00279/1 до 26.07.2024 АЦСО-119-00279/2 до 26.07.2024

Количество аттестованных сварщиков: 14

Сертификат: Аттестованы 14 чел. (АФ, МП, МПГ) Неаттестовано 6 чел. Участок сборо-сварки: кол-во сборочных ступеней 10 кол-во сварочных ступеней 15 кол-во сборщиков в штате 30 кол-во сварщиков в штате 20

Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории

Сертификат: АНО «Нижне-Волжский Центр научно-технического обеспечения ЛНК-091 А 0018 до 08.07.2025

Сертификация отраслевых поставщиков

Сертификат: РМРС 19.70216.141 до 26.07.2024

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: ISO 9001:2015 ООО «Независимая Европейская сертификация» СДС.НРС.RU.001. ОС.01.СМК.01254 до 07.03.2026

Промышленное строительство

Сельское хозяйство

Объекты нефте-газовой отрасли