ГРУППА КОМПАНИЙ
ООО Нефтегазиндустрия
КОМПЛЕКСНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

«Нефтегазиндустрия»

ИНН / КПП: 3665075749

Адрес: 394028, г. Воронеж, ул. Димитрова, д. 112, офис 60

Телефон: 8(473) 212-12-80
Эл. почта: info@ngi-vrn.ru
Эл. почта: www.ngi-vrn.ru
Генеральный директор: Исмаилов Аскар Максимович

Информация о предприятии

Тип организации: EPC – подрядчик (полный цикл мероприятий от проектирования до ввода в эксплуатацию)

Численность сотрудников: 72

Виды монтажных работ

По конструктивным особенностям

Монтаж каркасных зданий

Монтаж вспомогательных конструкций (площадки, лестничные пролеты, ограждения)

По типу объектов (сегменты строительства)

Промышленное строительство (промышленные здания и заводы различной специализации, объекты энергетики, производственные комплексы)

Сельское хозяйство (теплицы, фермы, хранилища)

Тип и сложность зданий

Большепролетные (до 45 м)

География выполнения монтажных работ

География объектов: ЦФО

Регионы стационарного присутствия бригад: ЦФО

Потенциальные регионы перемещения (в зависимости от условий): Есть возможность в зависимости от региона.

Дополнительные функции

Инжиниринг проекта

Демонтаж металлоконструкций

Ведение журнала производства работ

Персонал

Количественный состав и специализация ИТР: 22 чел.
Количество бригад: 3
Наличие работников, не являющихся резидентами РФ: Да

Численность сотрудников РСС: 15
Средняя численность одной бригады: 10
Имеется ли у работников-нерезидентов РФ разрешение на работу: Да

СЕРТИФИКАЦИЯ, УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

Допуск СРО

Да

Ассоциация «СРО «ВГАСУ-строй» - бессрочно

Аттестация сварочного оборудования:

Да

НАКС №АЦСО-1402993/10 до 13.08.2024

Аттестация технологии сварки

Да

НАКС №АЦСТ-126-00580 до 27.04.2024 №АЦСТ-76-01874 до 15.03.2026 №АЦСТ-76-01873 до 15.03.2026

Число аттестованных сварщиков

6

№ЦР-3АЦ-I-05854 до 22.02.2024 №ЦР-3АЦ-I-05855 до 22.02.2024 №ЦР-3АЦ-I-05751 до 02.12.2023 №ЦР-29АЦ-I-01378 до 07.02.2024 №ЦР-3АЦ-I-05856 до 22.02.2024 №ЦР-3АЦ-I-05857 до 22.02.2024 №ЦР-1ГАЦ-III-00386 до 29.12.2024 №ЦР-1ГАЦ-III-00385 до 29.12.2024

Сертификация системы менеджмента качества

Да

ООО «Альфа Регистр» № СДС.РТС.СМК.01673-22 по 06.06.2025

Наличие лаборатории

Да

РК, УЗК, ПВК, ВИК, ПВТ магнитопорошковое

Материально-техническая оснащенность (основное оборудование, механизмы, автотранспорт)

Оборудование:
1) Кран мостовой грузоподъемностью 10 тонн - 2 шт.;
2) Система плазменной резки с ЧПУ «Powermax 105» обеспечивает возможности резки листов метал-ла толщиной до 32 мм и газокислородным пламенем листов до 100 мм;
3) Система плазменной резки «Powermax 75» (2 шт.);
4) Металлорежущий станок модели СР3-200С1, предназначенный для порезки круглого, прямоуголь-ного, профильного и листового проката на мерные заготовки из цветных металлов, чугунов, кон-струкционных и нержавеющих сталей;
5) Листогибочная 4-х валковая вальцовочная машина с гидроприводом ROX PR4 модель 2040, max толщина = 40 мм;
6) Листогибочная 3-х валковая вальцовочная машина для малых диаметров (от 150 мм);
7) Листогибочный станок l 3,5 t 16 с максимальной толщиной листа 16 мм;
8) Листогибочная машина для вальцовки обечаек малого диаметра (от 200мм);
9) Сверлильные станки: вертикально-сверлильный станок, радиально-сверлильный станок;
10) Четыре фаскоснимателя (кромкорез) портативных электрических ФС-26, оснащённых фрезой для фаски шириной до 26мм. Угол снимаемой фаски от 90 до 30 градусов к плоскости обрабатываемого металла.
11) Пескоструйная установка напорного типа «МВ» 200 Master Blast - 2 комплекта;

12) Оборудование для антикоррозионной защиты и нанесения огнезащиты на металлоконструкции на базе многопостового оборудования GRACO – 2 комплекта;
13) Два сварочных аппарата Lincoln Electric Idealarc DC-600 K1365-23 для применения в тяжелых условиях при сварке толстолистового металла и других материалов;
14) Сварочные полуавтоматы ESAB WARRIOR 500i CC/CV для дуговой сварки сплошными проволо-ками (MIG/MAG), дуговой сварки порошковой проволокой (FCAW), дуговой сварки штучным покры-тым электродом (MMA), аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG), а также для воздуш-но-дуговой строжки угольным электродом (Arc Gouging). Обеспечивает силу тока до 500 А (9 шт.);
15) Гильотинные ножницы H3121 предназначены для прямолинейной продольной и поперечной резки листового металла как по разметке, так и по заднему и боковому упорам;
16) Сварочные автоматические аппараты 3 шт.;
17) Сварочные полуавтоматы 500А- 24шт.;
18) Ленточная пила (полуавтомат);
19) Сварочный трактор Сварог;
20) Колонна сварочная Lincoln Elen для двухсторонней сварки продольных швов под слоем флюса;
21) Пространственный сварочный вращатель до 5 т;
22) Стапель для сварки балок;
23) Машинки для автоматической сварки и резки прямолинейных швов SG-13 шт;
24) Оборудование лаборатории неразрушающего контроля - РК, УЗК, ПВК, ВИК, ПВТ магнитопо-рошковое.

Автомобильно-техническая база:
1) MAN TGS 19.4 с полуприцепом Трал Broshuis-31 N5 EU;
2) МАЗ с полуприцепом ТОНАР бортовой;
3) Кран Камаз (грузоподъемность 25 т);
4) Кран Маз (грузоподъемность 14 т);
5) Кран Liebherr (грузоподъемность 50 т);
6) Газон Next (4,7 т).

Характеристика выполняемых работ (за последние 3 года)

Технические мощности/возможности (максимальное количество объектов, которое компания может вести единовременно): 300-500 тонн в месяц

Виды работ, выполняемые субподрядными организациями): Нанесение огнезащитных покрытий

Объекты