



ООО «ЛИЗСК»

Адрес: 398005, Россия, г. Липецк, ул. Ферросплавная, 24, помещение 7.

Фактический адрес: 398005, Россия, г. Липецк, ул. Ферросплавная, 24

Телефон: +7(4742)57 07 07

Эл. почта: info@lizsk.ru

Сайт: lizsk.ru

Директор: Башкиров Вячеслав Петрович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 25

Численность РСС предприятия: 10

Штатная численность предприятия: 35

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 500 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные

Прочее

(Сварная двутавровая балка Б, К, Ш размера от 30 и более.)

Оборудование

Автоматизированная линия по сборке балки

Машина термической резки CG-4000

Стан для сборки балок на прихватки LZJ-1500

Гидравлический контователь 90 градусов YT 90

Консольная сварочная установка XBN-1500

Гидравлическая подъемная тележка YGC-20

Гидравлический контователь 60 градусов YZ-20

Гидравлический контователь 180 градусов VF-20

Станок для правки полок балки JZ-800

Машина термической резки для прямого реза CG-4000

Установка стыковки сварки листового проката MP 2000

Торцефрезерный станок DX-1215

Плазменная резка с ЧПУ

Ленточные пилы Jet

Гелиотиновые ножницы до 20мм.

Листогиб до 6 метров





Объекты

Российские железные дороги, Тихорецкий Завод Металлических Конструкций, компания ООО «Департамент МТР», ООО "МАЗС", АО «Энерготекс» и др.



Продукция

Балка сварная стальная двутавровая представляет собой сварную конструкцию из стальных листов, по форме и размерам схожую с аналогичным размером горячекатаной балки по ГОСТ 26020-83 или по СТО АСЧМ 20-93. Балка предназначена для использования в стальных строительных конструкциях каркасов жилых, общественных, сельскохозяйственных и промышленных зданий.

Липецкий инновационный завод сварных конструкций производит сварную балку всех типоразмеров, в том числе, больших размеров от 100 до 150, не имеющую аналогов горячекатаной балки и размеров от 60 до 90, выпуск которых металлургическими комбинатами прекращен достаточно давно.

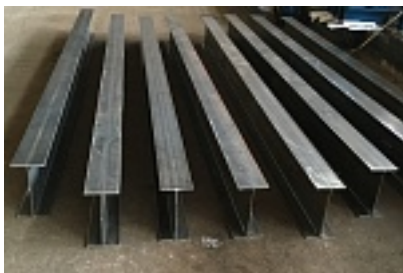
Преимущества использования сварной балки:

Снижение массы конструкций до 10% по сравнению с горячекатаными, за счет оптимального подбора составного сечения.

Возможность применения в сечении балки разных типов сталей для полок и стенок.

Возможность изготовления несимметричных сечений.

Минимизация отходов за счет изготовления балки требуемой длины.



География объектов

Москва, Санкт-Петербург, Краснодарский край, Брянская, Рязанская, Самарская, Тульская области и др.

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: Ассоциация по сертификации «Русский регистр», ISO 9001:2008 в отношении производства и продажи стальных сварных конструкций, №16.1426.026, до 15.09.2018

Сертификация соответствия качества продукции

Сертификат: ООО «ЕВРОТЕХ», № РОСС RU.АГ66.Н03939 до 30.03.2019