



ОАО «ЭНЕРГОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»
г. КОНАКОВО

АО «КЗСК»

Адрес: 171252, Тверская область, г. Конаково, ул. Промышленная д.1

Фактический адрес: 171252, Тверская область, г. Конаково, ул. Промышленная д.1

Телефон: +7 (482) 424-97-01

Эл. почта: info@kon-esk.ru

Сайт: kon-esk.ru

Директор: Шинкаренко Александр Павлович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 406

Численность РСС предприятия: 138

Штатная численность предприятия: 544

Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 239 506

Ежемесячные производственные мощности

Строительные конструкции : 600 т/мес

Опоры ЛЭП, башни, мачты : 4000 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные

Опоры ЛЭП, башни, мачты

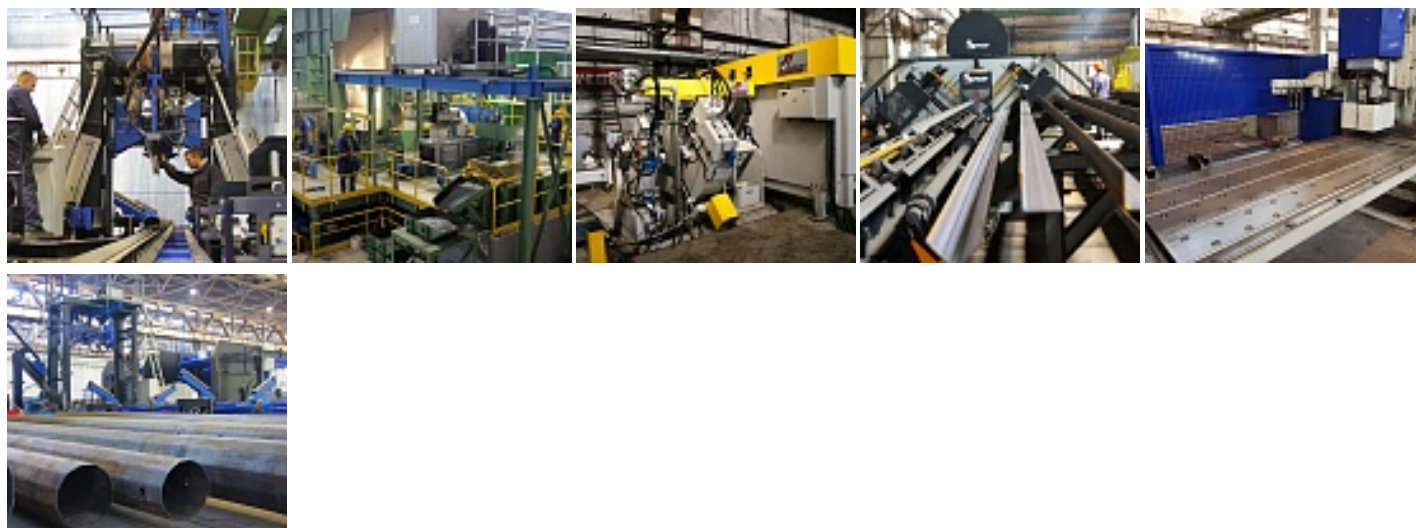
Производственные мощности

От 1000 тн до 5000 тн

Оборудование

В настоящее время на предприятии работают следующие комплексы оборудования:

1. Линия горячего цинкования. Рабочие размеры ванны 12000x1400x2000 мм.
2. Комплекс оборудования предназначенный для полного цикла изготовления опор многогранного сечения диаметром до 2500 мм, длинной секций до 12000 и толщиной стенки до 25 мм:
 - Портальные машины плазменной резки «Colly Bomblend» DP 3000, «PIERCE» RUM 3000R и «PIERCE» RUM 3000GT
 - Два пресса tandemных гибочных «Colly Bomblend»
 - Автоматические сварочные установки CMF2500, CMF850, «MURGESI»
 - Пресс для правки CMF
 - Рольганговая дробеметная установка проходного типа Рёслер RRB 27/8L
3. Комплекс оборудования по производству решетчатых опор ЛЭП:
 - линия для обработки углового профиля FICER A206T с ЧПУ
 - четыре линии маркировки, пробивки и резки углового профиля VP-X 1242G, VP-X 166F
 - линия маркировки, пробивки и резки углового профиля VP-X 206S
 - Рольганговая дробеметная установка проходного типа Рёслер RRB 16/5.
 - Высокоскоростной координатно-сверлильный станок с ЧПУ FG evo 2000 VERNET
 - Гидравлические пробивные пресса «GEKA» PUMA 110 PD
4. Линия горячего цинкования метизов и мелких изделий SIRIO TECHNOLOGIES позволяющая наносить качественное антикоррозийное покрытие на метизы методом горячего цинкования толщиной от 42 мкм.



Объекты



География объектов

Все округа РФ

Горячее цинкование

Размер ванны:

Ширина: 1,4 м

Длина: 12 м

Глубина: 2,0 м

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства

Сертификат: МАДП: АЦСТ-148-00316 до 27.08.2025 АФ: АЦСТ-148-00281 до 06.08.2025 КСО: АЦСТ-148-00223 до 13.05.2025 Участок сборо-сварки: кол-во сборочных стапелей - 13 кол-во сварочных стапелей - 30 кол-во сборщиков в штате - 11 кол-во сварщиков в штате - 26

Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: МАДП: АЦСО-129-00772/1 до 03.02.2025 АЦСО-129-00772/2 до 03.02.2025 АЦСО-129-00772/3 до 03.02.2025 АЦСО-129-00773/1 до 03.02.2025 АЦСО-129-00773/2 до 03.02.2025 АЦСО-129-00773/3 до 03.02.2025 АЦСО-129-01325/1 до 29.11.2024 АЦСО-129-01325/2 до 29.11.2024 АЦСО-129-01326/1 до 29.11.2024 АЦСО-129-01326/2 до 29.11.2024 КСО: АЦСО-129-01324 до 29.11.2024

Количество аттестованных сварщиков: 7

Сертификат: МАДП: МР-ЗОАЦ-I-00464 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00465 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00469 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00445 до 21.07.2024 МР-ЗОАЦ-I-00468 до 21.07.2024 АФ: МР-ЗОАЦ-I-15678 до 02.12.2024 КСО: МР-ЗОАЦ-I-00809 до 18.12.2024

Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории

Сертификат: да

Сертификация отраслевых поставщиков

Сертификат: Энергетика, РЖД ПАО «Россети», Бюджетное учреждение «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: ГОСТ Р ИСО 9001-2015 - «ЦС МосОргстройсертификация» № RU.MCC.180.382.01860 до 29.03.2024

Сертификация соответствия качества продукции

Сертификат: РК-ПР-ЦЭП-333-09-12 - ЦЭП ВОК: 858-ЦЭП-09-21 до 11.05.2024 859-ЦЭП-09-21 до 11.05.2024

Промышленное строительство