



ООО «Мастер Плит»

Адрес: 680001, Хабаровск, ул. Менделеева 1А
Фактический адрес: 680001, Хабаровск, ул. Менделеева 1А
Телефон: +7 (4212) 53-99-01
Эл. почта: office@mp-khv.ru
Сайт: www.mp-khv.ru
Директор: Бабушкин Андрей Владимирович

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 102
Численность РСС предприятия: 82
Штатная численность предприятия: 184

Ежемесячные производственные мощности

Строительные конструкции : 300 т/мес
Мостовые конструкции : 100 т/мес
Ограждающие конструкции : 250 м2/мес
Опоры ЛЭП, башни, мачты : 250 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные
Мостовые
Ограждающие
Опоры ЛЭП, башни, мачты

Оборудование

Производственный парк «Мастер Плит» представлен более 30 единицами оборудования известных марок: Geka, Magtron, Euroboor, ESAB, Unibor, RUKO, GRACO. Качество металлоконструкций проходит строгий технический контроль на каждом этапе производства. Ленточные пилы производят резку профиля любой длины и под различным углом с допуском не более 1,5 мм., размер заготовки при этом может составлять до 400 мм высотой и 600 мм шириной. Многофункциональные станки с ЧПУ выполняют множество операций образовывая отверстия методом продавливания или сверления, а так же выполняют плазменную резку листового металла, что повышает производительность и максимально сокращает сроки сдачи заказа. Сборка производится согласно чертежам высокой точности (точность расхождения отверстий до 1 мм). Сварочные аппараты в производственных цехах «Мастер Плит» сертифицированы российским Национальным Агентством Контроля Сварки (НАКС). Использование дробеструйной обработки готовых конструкций обеспечивает высокую адгезию с различными составами АКЗ (однослойные и многослойные), что гарантирует длительные сроки эксплуатации изделия. Качественная упаковка обеспечивает сохранность изделий в процессе доставки до строительной площадки.

Оборудование:

1. GEKA HYDRACROP 110SD
2. Гильотина гидравлическая НГ20Г.02-20x2500. Гильотина гидравлическая QC12Y-12x2500
3. Программный комплекс 3-D проектирования «Tekla Structures»
4. Сварочный полуавтомат Kemppi Kempoweld 4200 — 400А, Сварочный полуавтомат Castolin Derby 425DS2,

Сварочный полуавтомат ESAB Warrior 500i (с безступенчатой регулировкой), Сварочный полуавтомат Aurora Ultimate-500 industrial

5. Гидравлические пресс-ножницы GEKA с ЧПУ и позиционирующим столом SEMIPAXY 1000x500

6. 3-D вид объекта (КМД): Установка каталитического реформинга. Блок прямого фракционирования прямогонного бензина. ООО «РН-Комсомольский НПЗ»

7. Установка дробеметной очистки, проходная, с рольгангом.

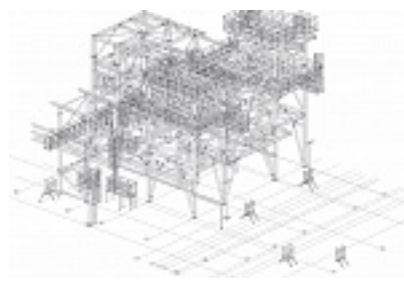
8. Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ



Объекты



Продукция



География объектов

География сбыта: Чукотский АО, Республика Саха (Якутия), Магаданская область, Камчатский край, Амурская область, Хабаровский край, Еврейская АО, Приморский край, Сахалинская область.

Аттестация и сертификация

Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: НАКС № АЦСО-88-04813/45 до 23.10.22 № АЦСО-88-04814/29 до 23.10.22 № АЦСО-88-04813/69 до 23.10.22 № АЦСО-88-04814/5 до 23.10.22

Количество аттестованных сварщиков: 3

Сертификат: НАКС № АЦСО-14-02093/89 до 21.03.21 № АЦСО-14-02104/63 до 17.04.21 № АЦСО-14-02104/85 до 21.03.21

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: ИСО 9001:2015 Альянс Сертификейшн РООС RU.ИСМ001.K01263 2020г.
