



# МАЯК

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ  
СТРОИТЕЛЬНАЯ  
КОМПАНИЯ

ООО «ПСК Маяк»



Адрес: 141281 Московская область г. Ивантеевка, ул. Трудовая 3В оф 1  
Фактический адрес: 141281 Московская область г. Ивантеевка, ул. Трудовая 3В оф 1  
Телефон: 8 495 902 02 80  
Эл. почта: [inbox@zmkmayak.ru](mailto:inbox@zmkmayak.ru)  
Сайт: [zmkmayak.ru](http://zmkmayak.ru)  
Директор: Крутякова Юлия Владимировна

---

## Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 80  
Численность ПСС предприятия: 20  
Штатная численность предприятия: 100

---

## Ежемесячные производственные мощности

Строительные конструкции : 900 т/мес  
Мостовые конструкции : 300 т/мес  
Ограждающие конструкции : 300 м2/мес

---

## Виды металлоконструкций

Строительные  
Мостовые  
Ограждающие

---

## Оборудование

Резка подготовленного профильного металла в размер осуществляется на ленточнопильных станках:

- Автоматическая пила с ЧПУ Voortman VB 1050
- Полуавтоматическими пилами BeKa Mak BMSY 810C, Bomar Transverse 610.440DGH, Pegasus VHZ FMB
- Пилой Pegas gonda 220-250GH-R

Раскрой листового металла производится с помощью:

- Портальной машины с ЧПУ, оборудованной автоматическим газовым резаком и плазморезом, с источником Hyperterm HPR260XD и Hyperterm HPR400XD с системой TrueHole
- Гильотинных ножниц с ЧПУ Colgar, толщиной до 20мм и шириной до 3м.
- Высокоточная сверловка листовых заготовок, в соответствии с требованиями ГОСТ, производится на станке с ЧПУ Voortman V200

Сверловка профильного проката производится на станках:

- Peddinghaus Ocean Avenger (MDL1000)- одношпиндельной,
- Voortman V630-трехшпиндельной
- Гибка профилей большого сечения производится на станке Comac 3100PHH
- Листоправильный станок
- Цех сборки металлоконструкций оснащён промышленными сварочными полуавтоматами ESAB, • CLOOS и трактором для изготовления сварной балки.
- Фрезеровка фланцев и опорных плит производится на торцефрезерном станке УФ 5213

- Изготовленные металлоконструкции проходят дополнительную очистку в обитаемой дробеструйной камере Д-Бокс П.П.1.Э, от компании «Дробемёт инжиниринг», размерами 15х6х3,5м
- Окраска мелкогабаритных металлоконструкций производится в окрасочной камере, размерами 12х15м и 12х18м.
- Участок механической обработки оснащён токарно-винторезными, заточными, фрезерными, долбежными станками:
  - Станок заточки сверл Rush Mashinery 250A-CE
  - Фрезерные станки ОФ-55, Heckert P 315-E/01
  - Долбежный станок тип 7417
  - Токарные станки 1МВ14, 1К625, 1В62Г, ДИП 300



## Объекты





## География объектов

ЦФО, СЗФО, СКФО, ПФО, ЮФО, УФО, СФО, ДВФО

## Аттестация и сертификация

### Аттестация технологии сварочного производства

Сертификат: АФ для КСМ: Свидетельство АЦСТ-99-02810 до 06.02.27г АФ для СК: Свидетельство

АЦСТ-99-02813 до 06.02.27г МП для СК: Свидетельство АЦСТ-99-02811 до 06.02.27г МП для КСМ:

Свидетельство АЦСТ-99-03021 до 06.02.27г

### Количество аттестованных сварщиков: 1

Сертификат: I ур. НАКС МП для СК МР-1ГАЦ-I-33036 до 31.08.23 НАКС МП для КСМ, СК МР-1ГАЦ-I-33037 до

31.08.23 НАКС АФ для КСМ, СК МР-1ГАЦ-I-33038 до 31.08.23 НАКС МП для КСМ, СК МР-1ГАЦ-I-33039 до

31.08.23 II ур. НАКС КСМ, СК МР-1ГАЦ-II-07849 до 18.02.2025 НАКС КСМ, СК МР-1ГАЦ-II-07848 до 18.02.2025 III

ур. НАКС КСМ, СК МР-1ГАЦ-III-01634 до 18.02.2025

### Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории

Сертификат: Собственная лаборатория. Свидетельство № 03A020378 действует до 17.11.2023

### Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: ИСО 9001-2015 № НР.РФ.001.СМК00857 до 20.05.2023

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство

Инжиниринговые компании